

宁夏太康药业有限公司

年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目

(年产 20 万吨石灰氮项目) 竣工环境保护

验收监测报告书

绿源（检）字（2021）第 016 号

编制单位：宁夏绿源实业有限公司

二〇二一年八月

承检单位：宁夏绿源实业有限公司

检测负责人：雷鸣霄

报告编写：王强

审 核：韩凤玲

签 发：冯伟

分析人员：王 茜 毕雪 廖静 包娜 张丽蓉

地 址：宁夏银川市金凤区银川高新区中小企业创业园 1 号厂房 3 层

邮 编：750001

电 话：0951-6085551

传 真：0951-6085551

E-mail:nxlyshiye@163.com

建设单位：宁夏太康药业有限公司

法人代表：王立平

编制单位：宁夏绿源实业有限公司

法人代表：赵家伟

项目负责人：任星宇

建设单位：宁夏太康药业有限公司

电话：13995269632

传真：/

邮编：753400

地址：石嘴山生态经济开发区

编制单位：宁夏绿源实业有限公司


电话：0951-6085551

传真：0951-6085551

邮编：750001

地址：宁夏银川市金凤区银川高新区中小企业创业园 1 号厂房 3 层

检测报告说明

- 1、报告无本公司检验检测专用章和  章及骑缝章无效。
- 2、报告需填写清楚，涂改无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 4、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起十五日内向我公司提出，逾期视为同意检测报告所述内容。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、本报告部分复制或完整复制后未加盖本公司检验检测专用章无效。

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
2.1 法律、法规和部门规章.....	2
2.2 验收技术规范及标准.....	3
3 工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	7
3.3 主要原辅材料及燃料.....	9
3.4 生产设备一览表.....	9
3.5 生产工艺.....	12
3.6 建设项目变更情况.....	15
4 环境保护设施.....	16
4.1 污染物处置措施.....	16
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	18
5 环评批复与实际建设情况对照.....	18
6 验收执行标准.....	23
7 验收监测内容.....	23
7.1 环境保护设施调试效果.....	23
8 质量保证和质量控制.....	25
8.1 监测分析方法及仪器型号.....	25

8.2 质量保证和质量控制.....	26
8.3 人员资质.....	28
9 验收监测结果.....	29
9.1 生产工况.....	29
9.2 环境保护设施调试效果.....	29
10 验收监测结论.....	33
10.1 废水.....	33
10.2 废气.....	33
10.3 噪声.....	33
10.4 固体废物.....	34
10.5 污染物排放总量.....	34
10.6 结论.....	34
10.7 建议.....	34
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	34

1 验收项目概况

石灰氮，又名氰氨化钙，纯品是无色六方晶体，工业品因含有碳(石墨)等杂质而呈深灰色或黑灰色粉末或颗粒。石灰氮在工业上是生产单氰胺、双氰胺、硫脲和多菌灵的原料，在钢铁中可用作金属热处理剂和脱硫剂，农业上可作基肥，俗称“黑肥宝”。

我国是石灰氮生产的大国，我国现有双氰胺生产占石灰氮总消费量的 55%，需用石灰氮 16 万多吨，用于硫脲、多菌灵和单氰胺生产分别占石灰氮总消费的 25%、10%、5%，需用石灰氮 10 万吨。从近期看硫脲价格回升，同时国外双氰胺的需求量也在增加，将增加石灰氮的需求量；从远期看，以石灰氮为原料的石灰氮颗粒肥作为长效肥有很好的发展前景，因此，开发石灰氮生产新技术，提高生产自动化水平，改善生产环境等是企业满足市场需求、提高经济效益的必由之路。

宁夏太康药业有限公司位于石嘴山市生态经济开发区，该公司为宁夏大地循环发展股份有限公司分公司，是宁夏大地循环发展股份有限公司 2016 年 5 月与宁夏兴平精细化工股份有限公司签订 10 年租赁合同后注册成立的，宁夏太康药业有限公司即原来的宁夏兴平精细化工股份有限公司。该公司是一家以双氰胺、单氰胺等为主要产品的综合性民营企业。经过市场调研，宁夏太康药业有限公司投资 7535 万元，建设 4×5 万吨/年石灰氮生产线，年产石灰氮 20 万吨。6 万吨双氰胺生产线目前正在建设中，故本次验收范围为 4×5 万吨/年石灰氮生产线中环境空气、有组织废气、噪声及各类环保设施。

2019 年 10 月，宁夏太康药业有限公司委托宁夏安源环境工程有限公司编制完成《宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目环境影响报告书》，于 2020 年 10 月 29 日取得《关于宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目环境影响评价报告书的批复》（[2020]24 号）。

本项目于 2020 年 11 月开工建设，2021 年 3 月竣工调试运行。根据《中华人民共和国环境保护法》、环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017] 4 号)，宁夏太康药业有限公司委托宁夏绿源实业有限公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作，并于 2021 年 4 月 1 日成立验收小组。对该项目进行了现场勘查，查阅了有关资料，查看了污染物治理及排放、环保措施的落实情况编制监测方案，方案通过审核后，安排技术人员于 2021 年 5 月 22~5 月 26 日对石灰氮生产线进行了环境空气、废气和噪声现场监测。我公司根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。

2 验收依据

2.1 法律、法规和部门规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，（2016 年 9 月 1 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2018 年 1 月 1 日起施行）；

（4）《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年 10 月 26 日起施行）；

（5）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，（2018 年 12 月 29 日起施行）；

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，（2020 年 4 月 29 日修订版）。

2.2 验收技术规范及标准

（1）环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评(2017)4 号)；

（2）《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》（环境保护部）；

（3）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部）；

（4）《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；

（5）《工业企业厂界噪声环境排放标准》（GB12348-2008）；

（6）《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）；

（7）《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；

（8）《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；

（9）《建设项目环境保护管理条例》，（2017 年 10 月 1 日起施行）。其他：

（10）《宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目环境影响报告书》，（2019 年 10 月）

（11）《关于宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目环境影响评价报告书的批复》，宁平工管环复[2020]24 号；

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

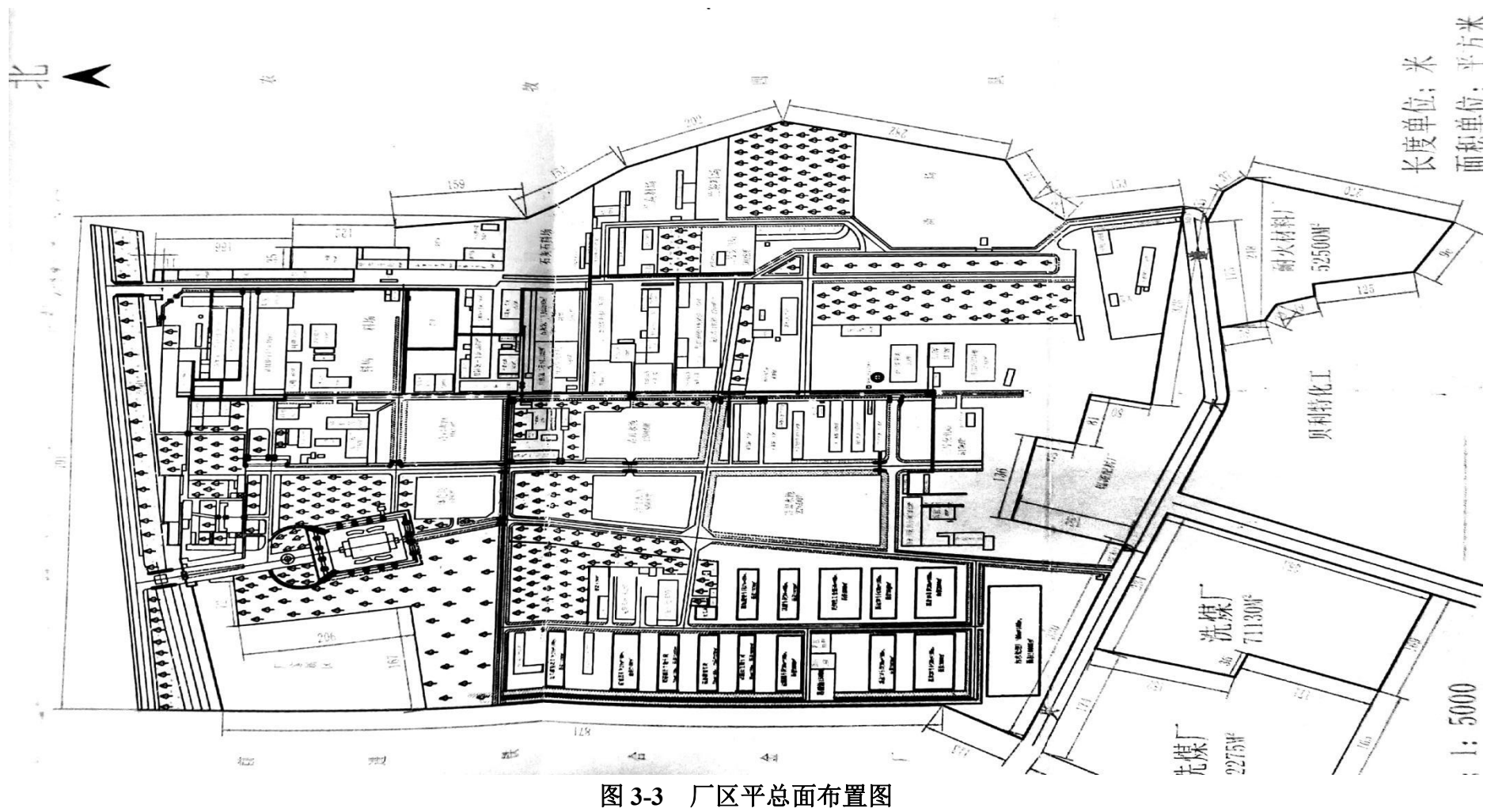
本项目位于宁夏石嘴山生态经济开发区内，地理坐标为东经 106°27'52.44"，北纬 38°57'02.57"。本项目地址所在行政区划图见图 3-1、园区区域图见图 3-2、厂区平面布置图见 3-3、石灰氮生产线平面布置图见图 3-4。



图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 项目区域位置图



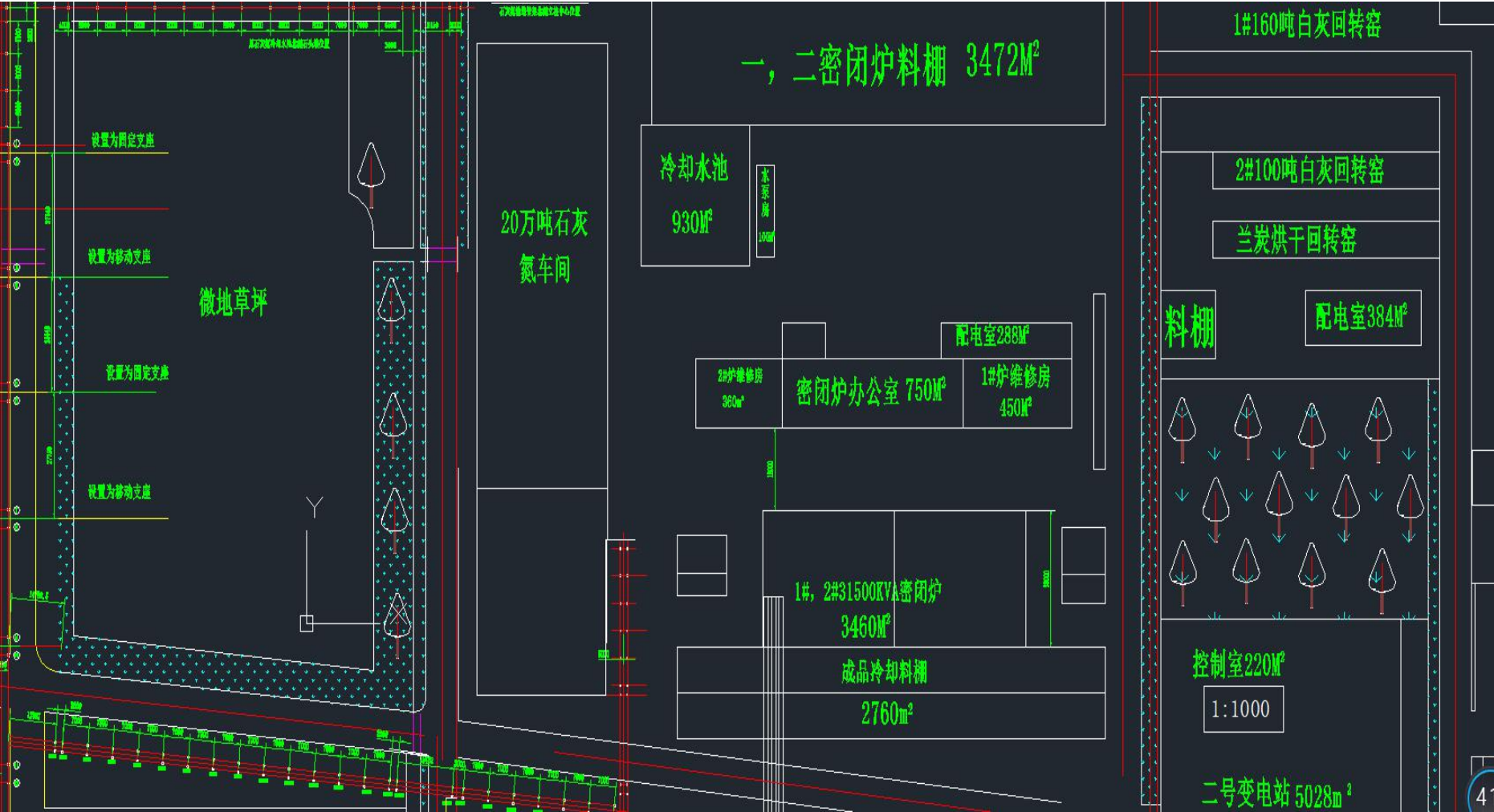


图 3-4 石灰氮生产线面布置图

3.2 建设内容

项目由主体工程、辅助工程、公用工程、贮运工程及环保工程组成，主要设备有高纯制氮机组、空气压缩机、冷却塔、氮化炉、球磨机、破碎机、水解槽、蒸汽过滤机等相关设施。具体建设内容见下表

3-1

表 3-1 项目组成一览表

工程类别	项目内容	环评设计内容	实际建设内容	变更情况
主体工程	石灰氮生产线	新建年产 6 万吨石灰氮生产线 4 套，共计 20 万吨，占地面积 2588m ² ，设有前段給料装置和后段成品磨粉装置各一套，布置在半敞开式轻钢结构厂房，4 台回转氮化炉；	新建年产 6 万吨石灰氮生产线 4 套，共计 20 万吨，占地面积 2588m ² ，设有前段給料装置和后段成品磨粉装置各一套，布置在半敞开式轻钢结构厂房，4 台回转氮化炉；	无变更
贮运工程	原料堆场	占地面积 3000m ² ，用于储存电石、萤石等原辅材料；	占地面积 3000m ² ，用于储存电石、萤石等原辅材料；	无变更
	产品库房	占地面积 2880m ² ，用于储存石灰氮、双氰胺等产品；	占地面积 2880m ² ，用于储存石灰氮、双氰胺等产品；	无变更
辅助工程	空分车间	单层结构，建筑面积 2400m ² ，设有空气压缩机、空气预冷机、吸附筒、分馏塔、氮气压缩机等设备，为石灰氮生产线提供氮气；	单层结构，建筑面积 2400m ² ，设有空气压缩机、空气预冷机、吸附筒、分馏塔、氮气压缩机等设备，为石灰氮生产线提供氮气；	无变更
	循环水系统	采用加阻垢剂、杀菌剂等处理，冷却设备选用机械通风冷却塔，配置 1 座机械通风冷却塔、2 台卧式循环水泵、1 条 DN300 循环水压力钢管、1 条 DN300 循环水回水钢管	采用加阻垢剂、杀菌剂等处理，冷却设备选用机械通风冷却塔，配置 1 座机械通风冷却塔、2 台卧式循环水泵、1 条 DN300 循环水压力钢管、1 条 DN300 循环水回水钢管	无变更
公用工程	供水工程	项目新鲜水由宁夏太康药业有限公司新鲜水设施供应，公司水源来自厂区 1#、2#深井；	项目新鲜水由宁夏太康药业有限公司新鲜水设施供应，公司水源来自厂区 1#、2#深井；	无变更
	排水工程	项目生产过程中不产生生产废水，生活污水经化粪池和沉淀池处理后用于厂区洒水抑尘；	项目生产过程中不产生生产废水，循环水循环使用不外排，生活污水定期清运至宁夏大地循环发展股份有限公司进行处理	不属于重大变更

	供电工程	电源为 110kV 电源，来自大地公司 2#变电站至太康药业 2#变电站；	电源为 110kV 电源，来自大地公司 2#变电站至太康药业 2#变电站；	无变更
	供热工程	项目办公室采暖，采用大地供热站提供的蒸汽进行共给；	项目办公室采暖，采用大地供热站提供的蒸汽进行共给；	无变更
环保工程	大气污染防治措施	项目废气主要包括石灰氮生产线产生的破碎粉尘、氮化炉烟尘等通过布袋除尘器（处理效率 $\geq 99\%$ ），处理后，经 15 米高排气筒排放；	破碎工段、原料球磨机、一号氮化炉与成品球磨机、2#氮化炉、3#氮化炉、4#氮化炉各建设一套布袋除尘器（处理效率 99%），处理后，经 15 米高排气筒排放	不属于重大变更
	水污染防治措施	项目废水主要是生活污水，通过沉淀池处理后全部回用，不外排，水环境影响较小；	本项目废水为生活污水，循环水循环使用不外排，生活污水定期清运至宁夏大地循环发展股份有限公司进行处理	不属于重大变更
	噪声治理	项目噪声污染主要是各种生产设备，通过选择低噪声设备，加装隔音罩等措施进行噪声治理；	项目噪声污染主要是各种生产设备，通过选择低噪声设备，加装隔音罩等措施进行噪声治理；	无变更
	固体废物防治措施	项目固体废物主要包括收尘灰、生活垃圾等，均为一般工业固体废物，全部综合利用；	项目固体废物主要包括收尘灰、生活垃圾等，均为一般工业固体废物，全部综合利用；	无变更
办公及生活服务设施		办公楼依托现有		
备注		以上资料由企业提供		

3.2.1 产品方案

本项目产品方案详见表 3-2。产品主要技术指标见表 3-3。

表 3-3 本项目产品方案一览表

产品名称	设计生产规模（吨/年）	实际生产规模（吨/年）	备注
石灰氮	200000	200000	主要产品
备注	实际生产量根据市场行情确定		

表 3-3 石灰氮质量标准（HG2427-93）

指标名称		指标		
		优级品	一级品	合格品
总氮含量	≥ %	20.00	19.00	17.00
电石含量	≤ %	0.2	0.5	1.0
筛余物（850μm 筛）	≤ %	3		

3.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料用量见表 3-4。

表 3-4 石灰氮生产线原辅料消耗

序号	原辅料名称	单耗	年用量	来源
1	电石	0.78t	156000t/a	自产
2	萤石	0.018t	3600t/a	外购
3	氮气	350Nm ³ /t	7.0×10 ⁷ Nm ³	自产
4	收尘灰	1.9t	638.946t/a	自产
备注	以上资料由企业提供			

3.4 生产设备一览表

项目主体工程石灰氮生产线生产设备一览表见表 3-5，辅助工程空分车间生产设备一览表见表 3-6。

表 3-5 石灰氮生产线生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量
1	固定式液压破碎机	GPT80-3.5/3.5	1 台	1 台
2	重型板式给料机	ZB1.2m*10m	1 台	1 台
3	单段锤式破碎机	PCF2018	1 台	1 台
4	大倾角挡边胶带输送机	DDJ-500	1 台	1 台
5	原料磨球机	Φ 3.5m*13m	1 台	1 台
6	仓式计量称	35/H	3 台	3 台

7	埋刮板输送机	RMSS	5 台	5 台
8	成品磨球机	Φ 3. 5m*13m	1 台	1 台
9	科氏力粉体计量秤	KXT(D)	4 台	4 台
10	石灰氮回转窑	Φ 4. 2m/3. 6m*3. 6m	2 台	2 台
11	鄂式破碎机	PE500*750	2 台	2 台
12	回转单筒冷却机	LQ1825	2 台	2 台
13	FU 输送机	FU150	2 台	2 台
14	立式磨（无）	HRM1200	2 台	2 台
15	气箱脉冲除尘器	JLPM150	5 台	5 台
16	包装机	DCS1000	1 台	1 台
17	DCS 控制系统	/	2 套	2 套
18	滚筒筛	Φ 1. 5m*3. 6m	2 套	2 套
备注	以上资料由企业提供			

表 3-6 空分车间生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评数量	实际数量
1	空气压缩机	DW-100/8	2 台	2 台
2	预冷机	UF-9200/8	1 台	1 台
3	纯化器	HXK-9200/8	1 台	1 台
4	分馏塔	FN-4000	1 台	1 台
5	透平机	/	2 台	2 台
6	电控设备	/	1 组	1 组

3.5 劳动定员及工作制度

本项目生产操作方式属于连续式，工作制度为三班三运转连续工作制，每班工作 8 小时，年工作天数 310 天，年生产时数 7920h，本项目劳动定员 135 人。

3.6 供电

本项目电源为 110kV 电源，来自大地公司 2#变电站至太康药业 2#变电站。年用电量为 5 亿度。

3.7 供暖

项目办公室采暖，采用大地供热站提供的蒸汽进行共给；

3.8 给排水

项目新鲜用水由宁夏太康药业有限公司新鲜水设施供应，公司水源来自园区供水管网；实际年用水量 127764m³/a，其中生产用水

122220m³/a、生活用水 5544m³/a。本项目生产用水循环使用，生活污水经沉淀池处理后用于厂区绿化。

3.8.1 项目用水统计表及水平衡图

该项目生产用水循环使用，循环水主要用于氮化炉、冷却转筒、稀油站降温。项目废水来源于生活废水，本项目员工生活用水定额以 100L·人/d 计，劳动定员 135 人，则生活用水量为 13.5m³/d(2272m³/a)，生活废水经沉淀池处理后用于厂区绿化。

项目用水统计结果见表 3-7，水平衡图见图 3-4。

表 3-7 项目用水统计表 单位：m³/a

序号	用水环节	新水量	循环水量	消耗水量	废水量	备注
1	生活用水	2772	/	554	2218	生活废水定期清运
2	生产用水（氮化炉、冷却转筒、稀油站降温水补水）	122220	4766580	122220	/	/
合计		127764	4766580	123329	4435	/

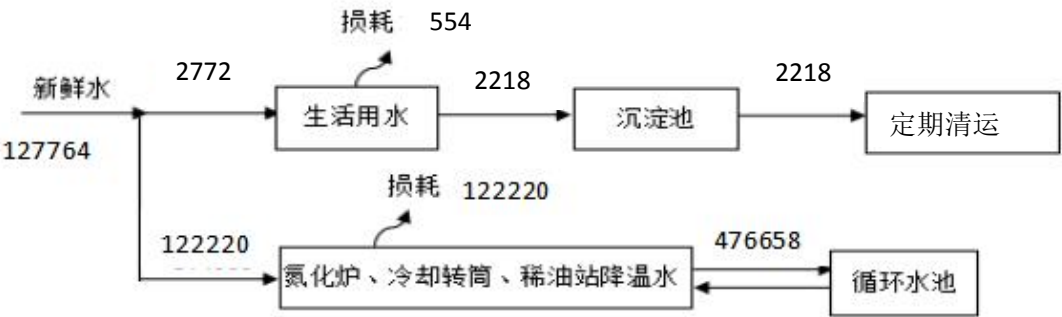


图 3-4 项目水平衡图 单位 t/a

3.5 石灰氮生产线工艺流程及产污环节

氰胺化钙（又名石灰氮）分子式 CaCN₂，结构式为 Ca=N-C≡N，分子量为 80.106。氰胺化钙是无色结晶体，在大气压力下升华温度为 1090℃，至 1100℃时，氰胺化钙仍稳定，温度再高时，升华即伴有局部分解。

工业氰胺化钙含有杂质（含碳素 9-13%）而呈灰黑色，工业氰胺

化钙的组成在很大程度上决定于原料的质量。目前工业石灰氮都是用电石、萤石经过氮化炉氮化而制造的。因此在电石中所含的杂质都带到所制得的石灰氮中。

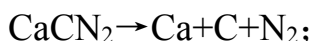
项目生产工艺为（回转窑法）：本项目采用回转窑法生产石灰氮，连续式回转窑生产工艺技术较沉降炉先进，产品有效氮均保持在 21-22%，经济技术指标及操作环境、劳动生产率与产品质量优于沉降炉生产工艺。

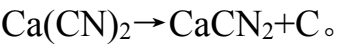
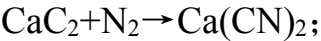
外购进厂的电石粒度 $\leq 1000\text{mm}$ ，由汽车运至厂区，由单梁起重机的电动抓斗抓起至固定式液压破碎机破碎至 $\leq 800\text{mm}$ ，通过缓冲料斗喂入重型板式给料机定量给入电石单段锤式破碎机，出破碎机的物料由大倾角挡边胶带式输送机经板链提升机送入颗粒电石储仓，电石储仓底部设置胶带给料机，将仓内颗粒电石均匀给入球破磨进行细碎，细碎后的物料由 NE 板链提升机送入电石储仓。电石、萤石、回炉料按照工艺要求经仓式计量秤等计量配料系统由输送机送入球磨机粉磨，粉磨后的合格炉料经磨尾输送机送入炉料储仓。来自电石粉磨工序的合格炉料，经过科氏力粉体计量系统计量后由粉体气力输送泵和来自空分系统的氮气混合输送入回转窑式氮化炉进行氮化反应，在氮化炉中炉料经过预热、氮化反应后进入冷却段，送入回转单筒冷却机冷却后，由 FU 输送机送入立式磨，磨机将石灰氮颗粒粉磨至合格后，输送至包装机包装成成品，不合格产品为回炉料由气力输送系统供给作为原料回用。

主要反应方程式为：



主要副反应方程式为：





项目石灰氮生产中所用氮气来自空分工序，空分工序采用深冷空分制氮方法制取氮气，主要工艺流程为以空气为原料，经过压缩、净化，再利用热交换使空气液化成为液空。液空主要是液氧和液氮的混合物，利用液氧和液氮的沸点不同(在 1 大气压下，前者的沸点为 -183℃，后者的为-196℃)，通过液空的精馏，使它们分离来获得氮气，液氧罐装出售。

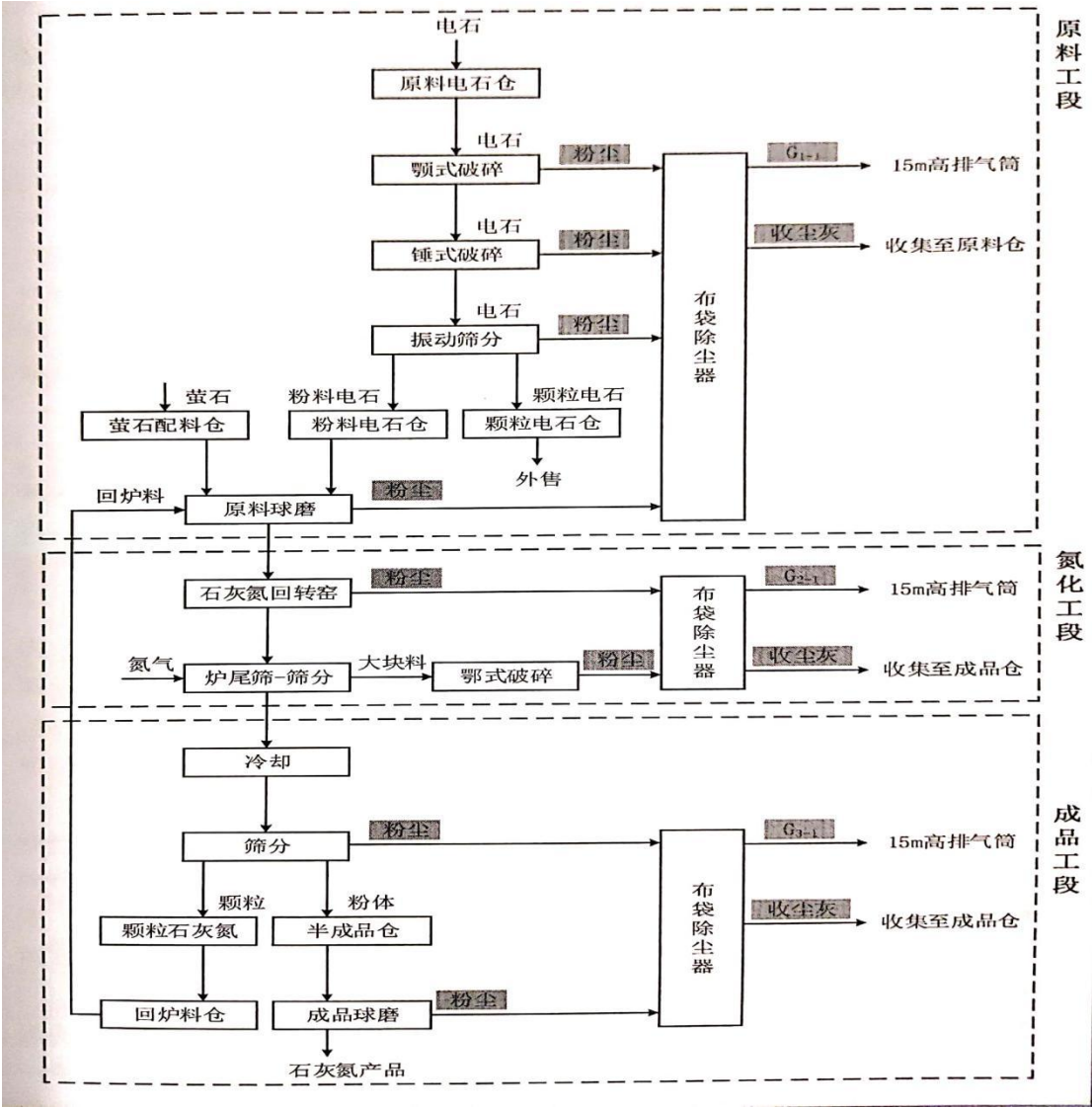


图 3-5 石灰氮生产线生产工艺流程及产污环节图

3.6 项目变动情况

本项目在实际建设中部分内容发生变更，通过对照中华人民共和国生态环境部办公厅环办环评函〔2020〕688 号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目中的变更不属于重大变更，纳入竣工环境保护验收管理，具体变更情况见表 3-8。

工程类别	项目内容	环评设计内容	实际建设内容	变更情况
环保工程	大气污染防治措施	项目废气主要包括石灰氮生产线产生的破碎粉尘、氮化炉烟尘等通过布袋除尘器（处理效率≥99%），处理后，经 15 米高排气筒排放；	破碎工段、原料球磨机、一号氮化炉与成品球磨机、2#氮化炉、3#氮化炉、4#氮化炉各建设一套布袋除尘器（处理效率 99%），处理后，经 15 米高排气筒排放	不属于重大变更
	水污染防治措施	项目废水主要是生活污水，通过沉淀池处理后全部回用，不外排，水环境影响较小；	本项目废水为生活污水，循环水循环使用不外排，生活污水定期清运至宁夏大地循环发展股份有限公司进行处理	不属于重大变更

4 环境保护设施

4.1 污染物处理措施

4.1.1 废水

本项目废水为生活污水，循环水循环使用不外排，生活污水定期清运至宁夏大地循环发展股份有限公司进行处理。



图 4-1 循环水池

4.1.2 废气

(1) 有组织废气

本项目产生的大气污染物为石灰氮原料工序、回转窑式氮化炉出炉产生的粉尘、氟化物及成品工段产生的粉尘。

原料粉尘:原料工段在鄂式破碎工序、锤式破碎工序、振动筛分工序及原料球磨工序产生粉尘，主要成分为电石、萤石，生产工段全封闭生产。分别在工段处通过管道收集进入原料工段设置的布袋除尘器经除尘处理后通过 15m 高排气筒排放。

氮化粉尘:氮化工段在石灰氮旋窑氮化工序、鄂式破碎工序产生粉尘，经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

成品粉尘:成品工段在筛分工序、成品球磨工序产生粉尘，经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

废气环保设施建设情况见表 4-1，废气环保设施见图 4-2。

表 4-1 废气环保设施建设情况

废气来源	污染物	处理措施	去向
破碎筛分	颗粒物	布袋除尘器	15 米高排气筒排放
球磨机	颗粒物	布袋除尘器	15 米高排气筒排放
氮化炉	颗粒物、氟化物	布袋除尘器	15 米高排气筒排放











图 4-2 废气环保设施

（2）无组织废气

本项目无组织排放废气主要来源于生产过程中和运输过程中产生的粉尘。通过使用洒水降尘和密闭式厂房减少无组织粉尘排放。

无组织排放废气主要污染物、治理措施及排放情况见表 4-3。

表 4-3 无组织排放废气主要污染物、治理措施及排放情况

废气来源	主要污染物	处理措施	排放规律	排放去向
厂区	颗粒物	地面洒水、封闭式厂房及绿化	间歇	大气

4.1.3 噪声

项目营运期的噪声源主要有生产设备等及各类风机，采取以下措施降低噪声污染：

- （1）选用符合相关噪声排放标准的低噪声设备；
- （2）采取修建隔离操作室或加装隔声罩、消声器等控制方法，控制机器设备和设备零件产生的噪声，使工作环境的噪声控制在 90dB（A）以下，对振动较大的设备安装减振垫、减振器；在泵吸、压管上采用“软性”连接等；
- （3）合理安排建筑物平面布局，将油泵安装在距厂界较远处。

4.1.4 固体废物

项目产生的固体废物主要有石灰氮生产线运行过程产生的收尘灰、循环水系统污泥；其中收尘灰全部返回至原料工序进行回用，污泥及废渣综合利用，合理处置。固体废物调查一览表见表 4-4。

表 4-4 固体废物调查一览表

装置		固体废物名称	固废属性	环评产生量	实际产生量	处置方法
石灰氮生产线	收尘系统	收尘灰	一般废物	912.78t/a	638.946t/a	返回原料工序
	循环水系统	污泥	一般废物	0.6t/a	0.42t/a	综合利用

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

4.2.1.1 防渗措施

厂区新建 30m×63m×2.5m 的循环水池、一处事故水池(300m³)，各类水池底部与四周全部用混凝土砌成，根据具体情况设置各种防渗漏措施。同时增加冷冻水系统，可保证生产用冷却水循环使用不外排。

循环水工艺流程：新鲜水首先进入双氰胺聚合结晶冷却水系统，使双氰胺在低温下结晶析出，排出的清净水进入冷却水系统对石灰氮进行降温，然后直接进入循环水池，冷却水在双氰胺、石灰氮车间与循环水池之间循环；部分循环水进入冷冻系统降温后用于双氰胺聚合结晶冷却水系统。

项目新建一处事故水池，厂区内的初期雨水及发生事故后的消防水、冲洗废水经收集管道收集后汇入事故水池，事故水委托有资质单位进一步妥善处理，避免该部分废水对地表水及地下水环境造成污染，后期雨水由厂内排水管网收集后外排。

(1)源头控制措施

本项目选择先进、成熟、可靠的工艺技术，并对产生的废物进行合理的治理，以尽可能从源头上减少污染物排放；严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、原辅材料储罐、污水储存及处理构筑物采取相应的措施以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋设管道泄漏而可能造成地下水污染。从源头最大限度降低污染物物质泄漏的可能性和泄漏量，符合环境保护要求。

(2)分区防治措施

①一般污染防治区：该区域设备发生损坏，出现物料泄漏和污染物的泄漏时易被发现得到及时处理，短时间内不会大量渗入土壤，对地下水造成污染的可能性较小。因此一般污染防治区主要指地面工程，包括地面构筑、架空设备、容器及管道等；

②重点污染防治区：该区域或某部位出现设备腐蚀穿孔，或地基不均匀沉降造成管道或储罐的破损时，会发生物料和污染物的泄漏并

渗入土壤，进入地下水，易对地下水造成污染。此类工程隐蔽，出现泄漏时不易被发现，因此重点防治区主要指地下、半地下工程，包括地埋管道、半地下储罐、污水处理池、沉淀池等。

项目可能对地下水产生污染的区域主要沉淀池、雨水收集池等，均布置于地下，为重点污染防治区。

4.2.1.2 雨水收集池及事故水池

项目新建一处事故水池，厂区内的初期雨水及发生事故后的消防水、冲洗废水经收集管道收集后汇入事故水池，事故水委托有资质单位进一步妥善处理，避免该部分废水对地表水及地下水环境造成污染，后期雨水由厂内排水管网收集后外排。



图4-4 事故水池

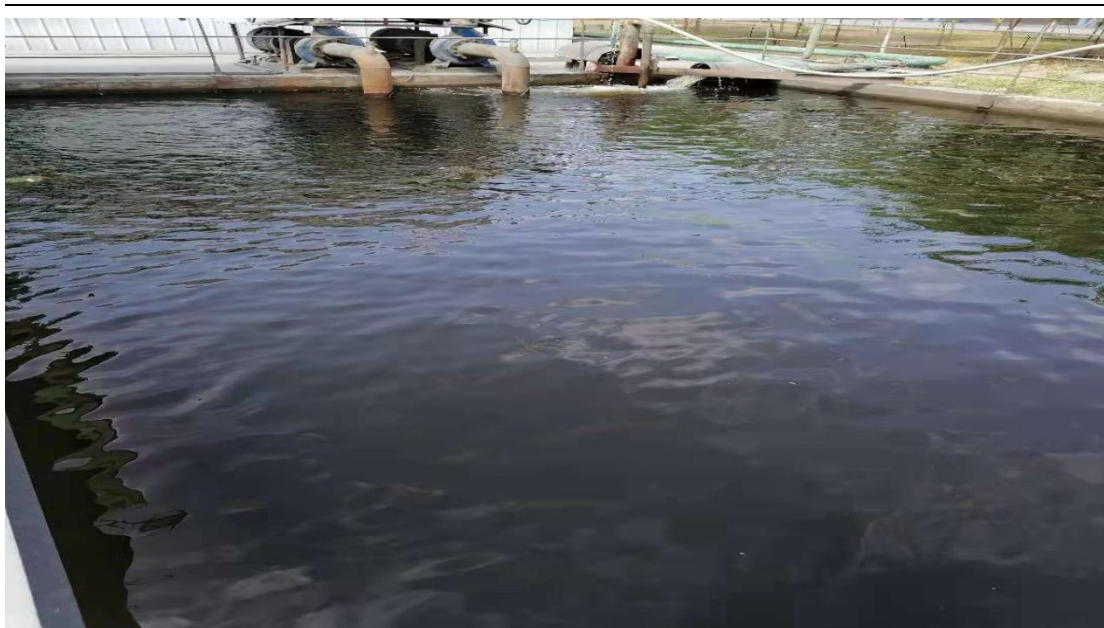


图4-5 雨水收集池

4.2.2 排污口规范化建设

本项目依据《排污口规范化整治技术要求（试行）》、《污染源监测技术规范》等的技术要求，按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则，对废水排放口进行了规范化建设，排污口附近设置标识牌。



图 4-6 排污口标识

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目规划总投资 10000 万元，环保投资 790 万元，现已建设完成。实际总投资 7535 万元，环保投资 869 万元。环保投资构成一览表见表 4-5。

表 4-5 环保投资构成一览表

类别		环评设计内容		实际建设情况		占环保总投资比例%
		污染防治措施	预计投资（万元）	污染防治措施	投资（万元）	
施工期	扬尘	洒水降尘	1	洒水降尘	1	0.12
	废水	沉淀池处理后回用	2	沉淀池处理后回用	2	0.23
	噪声	选择低噪声设备	1	选择低噪声设备	1	0.12
	固体废物	建筑垃圾统一收集，妥善处置	2	建筑垃圾统一收集，妥善处置	2	0.23
废气治理	破碎工序粉尘	布袋除尘器 1 套	550	布袋除尘器 1 套	650	74.80
	氮化工序烟尘	布袋除尘器 4 套		布袋除尘器 4 套		
	原料球磨烟尘	/		布袋除尘器 1 套		
固废治理		综合利用，合理处置	10	综合利用，合理处置	10	1.15
噪声治理	生产设备	消声器、基础减震 10 套	3	消声器、基础减震 10 套	3	0.35
废水治理	循环水排污水	混凝沉淀处理 1 套	200	混凝沉淀处理 1 套	200	23.01
	生活污水	沉淀处理 1 套		沉淀处理 1 套		
合计			769	/	869	100
备注		以上数据由企业提供				

5 建设项目环评报告书的主要结论与建议及环评批复及落实情况

5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

5.1.1 建设项目的建设概况

宁夏太康药业有限公司位于石嘴山市生态经济开发区，始建于 2016 年，是一家以双氰胺、单氰胺等为主要产品的综合性民营企业。经过市场调研，宁夏太康药业有限公司计划投资 35055.6 万元，建设

一期 4×5 万吨/年石灰氮生产线，年产石灰氮 20 万吨；

5.1.2 环境质量现状

5.1.2.1 大气环境

监测点各监测因子小时均值和 24 小时平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单中二级标准。

5.1.2.2 地面水环境

本次地表水环境质量现状引用《宁夏滨河新材料科技有限公司年产 100000 吨磷酸、100000 吨电池级磷酸铁项目和高性能电池级正极材料研发项目初步确定的环境质量现状监测》中三二支沟水质监测数据进行评价。

监测期间，三二支沟上、下游监测断面，评价因子 COD、BOD₅ 单项指数均大于 1，表明前述评价因子连续 2 天日监测值的平均值均超过《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准限值，超标的原因可能为接纳沿线农田退水所致。

5.1.2.3 地下水环境

1#监测点硝酸盐、总硬度、高锰酸盐指数、氯化物及硫酸盐检测结果不符合《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中 III 类水标准值，2#、3#、4#氨氮监测结果均不符合《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中 III 类水标准值，3#高锰酸盐指数检测结果不符合《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中 III 类水标准值，其他均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中 III 类水标准值。超标原因主要为当地水文地质条件所致。

5.1.2.4 声环境

2018 年 9 月 27 日~2018 年 9 月 28 日对拟建项目四周厂界的监测，各监测点的昼间、夜间声环境质量测值均符合《声环境质量标准》

（GB3096-2008）3 类标准，无超标现象，说明项目所在区域声环境质量较好。

5.1.3 污染排放情况

5.1.3.1 废气

本项目废气主要包括石灰氮生产线产生的破碎粉尘、氮化炉烟尘等，通过布袋除尘器（处理效率 $\geq 99\%$ ）处理后，经 15m 高排气筒排放，满足《无机化学污染物排放标准》（GB31578-2015）中大气污染物特别排放限值标准限值要求。

5.1.3.2 废水

本项目废水为生活污水，循环水循环使用不外排，生活污水定期清运至宁夏大地循环发展股份有限公司进行处理。

5.1.3.3 噪声

减振、建筑屏障、绿化等措施后，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，即昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A），因此，噪声防治措施是可行的。

5.1.3.4 固体废物

项目产生的固体废物主要有石灰氮生产线运行过程产生的收尘灰、循环水系统污泥；其中收尘灰全部返回至原料工序进行回用。

5.1.4 公众意见采纳情况结论

根据建设单位编制的《年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目-公众参与专章》内容可知：两期公告公示至今未接到任何投诉及咨询环境问题的电话。在发放调查表的过程中被调查者大多数口头交流认为本项目在落实各项环保措施后对环境影响较小，希望建设单位能够严格落实各项环保措施。我公司认真的记录了这些问题，并承诺在建设及运营期间严格按照环保规定执行，各项污染物均可满足相应排放

标准要求。

5.1.5 项目建设的环境可行性结论

项目选址位于石嘴山生态经济开发区发内，评价范围内主要敏感保护目标为东北渠村等。对项目产生的废气、废水、噪声及固体废物提出了相应的环保措施，各项措施合理可行，可以稳定达标排放，均能达到相应的环境功能区划要求。针对项目产生的风险影响，制定了相应的风险防范措施，可将其影响降至最低。采取了本报告提出的各项环境保护措施后对评价范围内的环境保护目标影响较小。

从环境保护角度考虑，该项目建设是可行的。

5.2 环评批复

宁夏太康药业有限公司：

你公司报来《宁夏太康药业有限公司年产20万吨石灰氮、6万吨双氰胺项目环境影响评价报告书》(以下简称“报告书”)已收悉。经研究，函复如下：

一、该项目位于宁夏平罗工业园区，主要建设4条石灰氮生产线、4条双氰胺生产线；辅助工程建设1台12000m³/h深冷制氮机（0.25MPa（G））；储运工程建设原料库房、产品库房。项目总投资35055.6万元，环保投资835万元，占项目总投资2.38%。

经审查，项目符合国家、自治区相关产业政策及规划要求，在落实《报告书》提出的各项环境保护措施基础上，从环保的角度，同意你公司按照《报告书》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施等进行项目建设。

二、项目建设运营须重点做好以下工作

(一)严格落实各项污染防治措施

1.施工期污染防治措施。项目施工期废气污染物主要为施工粉尘、

运输扬尘及施工机械排放的废气。通过在施工场地周围设置防风屏蔽措施，适时采取湿法作业，运输车辆加盖篷布，加强施工机械的使用管理和保养维修，合理降低使用次数等方式降低扬尘污染。施工期的废水主要包括生产废水和生活污水。施工废水经过沉淀澄清后回用于施工场地使用不外排，生活污水通过临时化粪池进行收集处理。施工期噪声主要来自大型施工机械设备。须采取合理安排施工时间、降低施工设备噪声、降低人为噪声、建立临时声障、减少交通噪声、合理布局等措施降低噪声的影响。施工期固体废物主要为建筑垃圾和生活垃圾。建筑垃圾应按照当地环卫部门要求运往指定建筑垃圾场填埋处理；生活垃圾集中收集后交由环卫部门处置。

2.运营期污染防治措施。

(1)大气污染防治措施。严格落实各项大气污染防治措施，根据各工艺废气污染物的性质分别采用回收利用、洗涤、过滤等方式处理，处理设施的处理能力、效率应满足需要，确保各项大气污染物排放标准符合国家和地方有关标准要求。

①石灰氮生产线

G1-1原料粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘，收集后进入原料工段设置的布袋除尘器(处理效率99.5%)，经除尘处理后通过15m高排气筒(P1)排放，须满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中大气污染物特别排放限值。

G1-2氮化粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘，收集后进入氮化工段设置的布袋除尘器(处理效率99.5%)，经除尘处理后通过15m高排气筒(P2)排放，满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中大气污染物特别排放限值。

G1-3成品粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘，

收集后进入成品工段设置的布袋除尘器(处理效率99.5%)，经除尘处理后通过15m高排气筒(P3)排放，满足无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中大气污染物特别排放限值。

无组织粉尘:原料工段及成品工段产生的无组织废气经仓顶布袋除尘器处理后通过仓顶经车间换气扇排放。

(2)噪声污染防治措施。本项目针对不同噪声源设备采取厂房屏蔽、消声减振等措施，采取措施后厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准要求。

(3)固体废物处理处置措施。本项目固体废物主要为工业固废和生活垃圾。二次污染物收尘灰，收集后回收利用；S2-1过滤废渣暂存于双氰胺生产车间内设置的渣库，定期运至宁夏坤水水泥有限公司综合利用；生活垃圾收集后交园区环卫部门统一处置。厂内暂存设施须满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单要求。

(二)项目建设必须严格执行建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。

(三)严格落实各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。

(四)完善突发环境事件应急预案、地下水污染突发环境事件专项应急预案和危险物质泄漏专项应急预案，细化应急疏散方案。按照“分类管理、分级响应、区域联动”的原则，建立应急联动机制，定期开展突发环境事件应急演练，有效防控环境风险。

(五)严格落实施工期和运营期的各项污染源和生态环境监测计划。按照相关标准、规定要求，完善环境监测计划。

(六)本项目排放总量控制在颗粒物13.44吨/年以内，通过《宁夏天瑞热能制供有限公司1×280t/h循环流化床锅炉超低排放改造项目》

对颗粒物排放量进行削减，经削减本项目不新增排放总量。

(七)本项目初步设计阶段应进一步优化环境保护设施，落实环保篇章中环境污染防治的各项措施及投资。在施工招标文件、施工合同和工程监理招标文件中明确环保条款和责任，将污染防治措施纳入施工承包合同中。

三、本批复仅限于《报告书》确定的建设内容，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

四、项目建成后，须按规定程序组织竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方能正式投入使用。

五、在项目发生实际排污行为之前，按照经批准的环境影响评价文件认真梳理并落实各项环境保护措施，有机衔接环境影响评价与排污许可证申领，按证排污。

六、石嘴山市生态环境局平罗分局负责该项目“三同时”监督检查及日常管理工作。

表 5-1 环评审批意见与实际建设情况对照表

序号	环境影响报告表的审批意见要求	实际建设情况	落实情况
1	G1-1 原料粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘，收集后进入原料工段设置的布袋除尘器(处理效率 99.5%)，经除尘处理后通过 15m 高排气筒(P1)排放，须满足《无机化工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中大气污染物特别排放限值。	G1-1 原料粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘，收集后进入原料工段设置的布袋除尘器，经除尘处理后通过 15m 高排气筒(P1)排放。	已落实。

2	G1-2 氮化粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘,收集后进入氮化工段设置的布袋除尘器(处理效率 99.5%),经除尘处理后通过 15m 高排气筒(P2)排放,满足无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中大气污染物特别排放限值。	G1-2 氮化粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘,收集后进入氮化工段设置的布袋除尘器,经除尘处理后通过 15m 高排气筒(P2)排放。	已落实。
3	G1-3 成品粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘,收集后进入成品工段设置的布袋除尘器(处理效率 99.5%),经除尘处理后通过 15m 高排气筒(P3)排放,满足无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中大气污染物特别排放限值。	G1-3 成品粉尘:通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘,收集后进入成品工段设置的布袋除尘器(处理效率 99.5%),经除尘处理后通过 15m 高排气筒(P3)排放	已落实。
4	无组织粉尘:原料工段及成品工段产生的无组织废气经仓顶布袋除尘器处理后通过仓顶经车间换气扇排放。	无组织粉尘:原料工段及成品工段产生的无组织废气经仓顶布袋除尘器处理后通过仓顶经车间换气扇排放。	已落实。
5	本项目针对不同噪声源设备采取厂房屏蔽、消声减振等措施,采取措施后厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准要求。	针对不同噪声源设备采取厂房屏蔽、消声减振等措施,	已落实。
6	本项目固体废物主要为工业固废和生活垃圾。二次污染物收尘灰,收集后回收利用;生活垃圾收集后交园区环卫部门统一处置。	二次污染物收尘灰,收集后回收利用;生活垃圾收集后交园区环卫部门统一处置。	已落实。
7	项目建设必须严格执行建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。	执行建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。	已落实。
8	严格落实各项环境风险防范措施,有效防范环境风险。	落实各项环境风险防范措施,有效防范环境风险。	已落实。

9	完善突发环境事件应急预案、地下水污染突发环境事件专项应急预案和危险废物泄漏专项应急预案，细化应急疏散方案。按照“分类管理、分级响应、区域联动”的原则，建立应急联动机制，定期开展突发环境事件应急演练，有效防控环境风险。	公司制订了“突发环境事件应急预案”并已在石嘴山市生态环境局备案，备案编号 640221-2019-043-M。	已落实。
10	严格落实施工期和运营期的各项污染源和生态环境监测计划。按照相关标准、规定要求，完善环境监测计划。	严格落实施工期和运营期的各项污染源和生态环境监测计划。按照相关标准、规定要求，完善环境监测计划。	已落实。
11	本项目排放总量控制在颗粒物 13.44 吨/年以内，通过《宁夏天瑞热能制供有限公司 1×280t/h 循环流化床锅炉超低排放改造项目》对颗粒物排放量进行削减，经削减本项目不新增排放总量。	经计算本项目颗粒物排放总量控制在颗粒物 7.2 吨/年	已落实。
12	本项目初步设计阶段应进一步优化环境保护设施，落实环保篇章中污染防治的各项措施及投资。在施工招标文件、施工合同和工程监理招标文件中明确环保条款和责任，将污染防治措施纳入施工承包合同中。	初步设计阶段优化环境保护设施，落实环保篇章中污染防治的各项措施及投资。在施工招标文件、施工合同和工程监理招标文件中明确环保条款和责任，将污染防治措施纳入施工承包合同中。	已落实。

6 验收执行标准

根据宁夏平罗工业园区管理委员会《关于宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目环境影响评价报告书的批复》，确定本次验收监测的评价标准。

6.1 废气

6.1.1 有组织废气

有组织废气执行《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值。其标准限值见表 6-1。

表 6-1 有组织废气执行标准限值一览表

序号	污染物名称	标准限值（mg/m ³ ）	执行标准
1	颗粒物	10	《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值
2	氟化物	3	

6.1.2 无组织废气

无组织排放废气标准限值见表 6-2。

表 6-2 无组织废气执行标准限值一览表

序号	污染物名称	标准限值 (mg/m ³)	执行标准
1	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 周界外浓度最高点限值

6.2 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》
(GB12348-2008)中 3 类标准，厂界噪声排放标准见表 6-3。

表 6-3 厂界噪声排放标准一览表

监测项目	标准限值		执行标准
	昼间	夜间	
等效连续 A 声级	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类

7 验收监测内容

7.1 废气监测

1.有组织废气

有组织废气监测项目、点位及频次见表 7-1，监测点位示意图
7-1。

表 7-1 有组织监测项目、点位及频次

监测工段	监测孔位置	监测孔数量	监测项目	监测频次
1#氮化炉 与成品球磨、3#、4# 氮化炉	进口	1	颗粒物	3 次/天，连续 2 天
	出口	1	颗粒物、氟化物、含氧量	
原料球磨机	进口	1	颗粒物	
	出口	1	颗粒物、含氧量	
破碎筛分	进口	1	颗粒物	
	出口	1	颗粒物、含氧量	

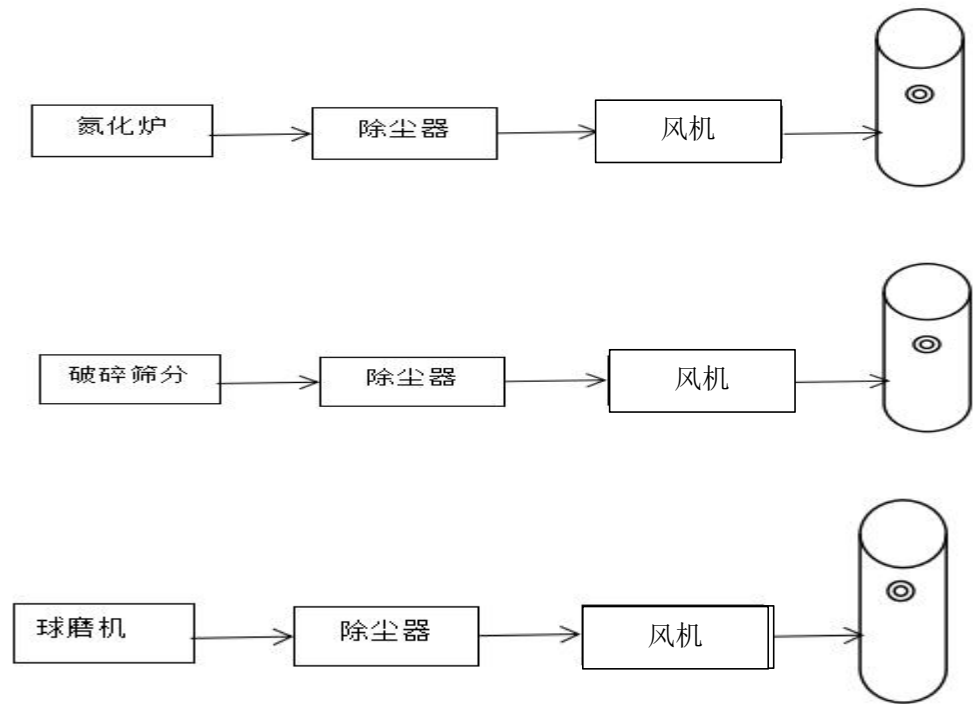


图 7-1 有组织监测点位示意图

2.无组织废气

无组织废气主要来源于原料、废渣、产品装卸过程中产生的粉尘。监测项目、点位及频次见表 7-2。无组织监测点位见图 7-2。

表 7-2 无组织监测项目、点位及频次

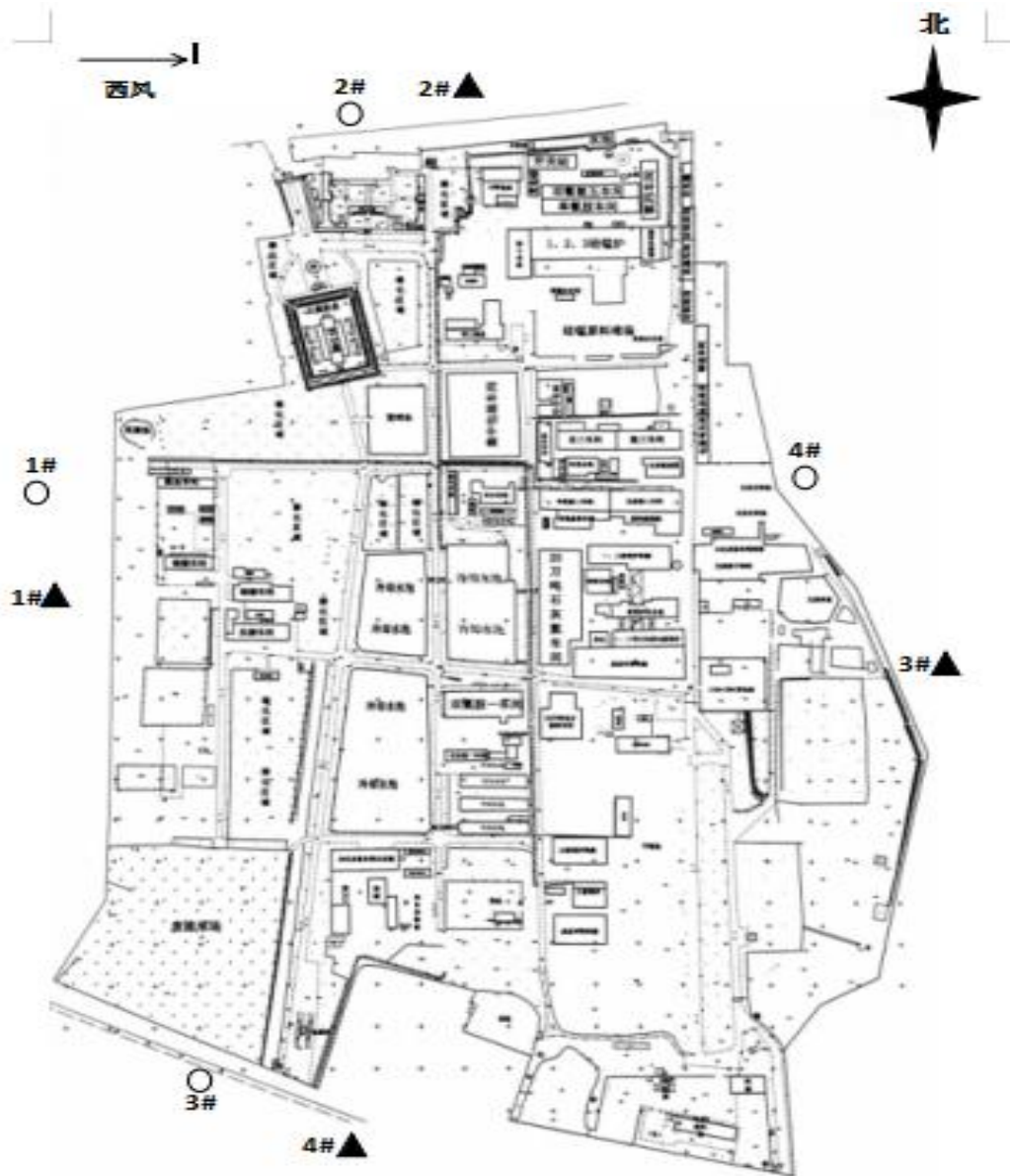
监测项目	监测点位	监测频次
颗粒物	厂界四周设 4 个监测点	4 次/天，连续 2 天

7.2 噪声

厂界噪声监测点位、项目、频次见表 7-3。监测点位布设情况见图 7-2。

表 7-3 噪声监测内容

监测项目	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东、南、西、北处各布设 1 个监测点位（1#~4#）	连续监测 2 天，昼、夜各 1 次



○表示无组织监测点位 ▲表示噪声监测点位
图 7-2 有组织监测点位示意图

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法及仪器型号

8.1.1 有组织废气

有组织废气采样方法按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）及《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）中的规定，分析及监测采样仪器见表 8-1。

表 8-1 有组织废气分析及监测采样仪器

项 目	监测方法		使用仪器		
	分析方法	方法来源	仪器名称	仪器型号	检定有效日期
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法	HJ 836-2017	十万分之一电子天平	ESJI82-4 型	2020. 9. 16~ 2021. 9. 15
			自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-D 型	2020. 6. 28~ 2021. 6. 27

8.1.2 无组织废气

无组织废气监测采样方法及分析方法均按国家环保总局制定的《环境监测分析方法》、《空气和废气监测分析方法》、《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 和《环境空气质量监测规范（试行）》中的要求进行，无组织废气分析及采样仪器见表 8-2。

表 8-2 无组织废气分析及采样仪器

项目	监测方法		使用仪器		
	分析方法	方法来源	仪器名称	仪器型号	检定有效日期
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	GB/T 15432-1995	恒温恒流大气/颗粒物采样器	MH1205 型	2020. 3. 25~ 2021. 3. 24
			十万分之一电子天平	ESJ182-4 型	2020. 9. 16~ 2021. 9. 15

8.1.3 噪声

按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）规定进行监测。监测仪器采用嘉兴恒生电子有限责任公司生产 HS5671+ 型噪声频谱分析仪，仪器出厂编号 201799079，仪器校准使用嘉兴恒生电子有限责任公司生产的 HS6020 型声级校准器，仪器编号 2017612015。噪声监测分析及仪器见表 8-2。

表 8-3 噪声监测分析及仪器

监测项目	监测分析方法	仪器型号	生产厂家	检定日期
噪声	声级计法	HS5671+型	嘉兴恒生电子有限责任公司	2020. 11. 19~ 2021. 11. 18

8.2 公司资质及验收监测人员情况

①宁夏绿源实业有限公司于 2017 年 10 月 11 日获得由宁夏质量

技术监督局颁发的《检验检测机构资质认定证书》（证书编号:173012050423），检验检测能力范围覆盖本项目要求检测因子。

②监测人员均持证上岗。

8.3 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

8.3.1 有组织废气

有组织废气监测采样及样品分析均严格按照国家环保总局发布的《国家污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）中的要求进行。监测仪器符合国家有关标准或技术规范，监测前对使用的仪器均进行了校正；监测人员持证上岗；监测过程中，采集全程序空白。全程序空白结果符合《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）的要求，颗粒物全程序空白结果见表 8-4。

表 8-4 颗粒物空白样结果 单位：mg/m³

项目	监测点位	标况体积	颗粒物实测浓度	空白样品标准值	结果评定
空白样	1#氮化炉与成品球磨	1548.3	0.2	<±1.0	合格
		1051.2	0.3	<±1.0	合格
空白样	2#氮化炉	1045.8	0.4	<±1.0	合格
		1044.4	0.3	<±1.0	合格
空白样	3#氮化炉	1044.2	0.2	<±1.0	合格
		1045.1	0.2	<±1.0	合格
空白样	原料球磨机	1376.2	0.3	<±1.0	合格
		1321.3	0.3	<±1.0	合格
空白样	破碎筛分	1052.7	0.4	<±1.0	合格
		1049.2	0.2	<±1.0	合格

8.3.2 无组织废气

无组织废气采样和分析过程严格按《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)中规定的要求进行，气体采样仪器在进现场前后均进行了采样器流量计校核和气密性检查，满足要求；现场加采平行样，通过平行样的合格率来保证监测和分析结果的准确性。无组织废气监测质量质控措施见表 8-5。

表 8-5 无组织废气监测质量质控措施

序号	项目名称	不少于 10%平行样		
		采集数量	明码平行样	结果评定
1	颗粒物	32	8	合格

本批次样品监测分析结果质量合格

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）相关技术规范进行。噪声测量仪器在使用前后均按照相关技术规范进行校准，示值偏差均小于等于 0.5dB（A），校准合格。检测仪器的传声器距地面高度为 1.2m 以上。噪声仪校准记录详见表 8-6。

表 8-6 声级计校准结果统计表

监测日期		测量前校准示值 dB（A）	测量值 dB（A）	测量前、后校准 示值偏差 dB（A）	测量前、后校准示 值偏差允许范围 dB（A）	评价
2021 年 5 月 22 日	昼间	93.7	93.8	0.1	≤±0.5	合格
	夜间	93.8	93.9	0.1	≤±0.5	合格
2021 年 5 月 23 日	昼间	93.8	93.9	0.1	≤±0.5	合格
	夜间	93.9	94.0	0.1	≤±0.5	合格
备注		测量前、后校准示值偏差允许范围依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中相关要求。				

9 验收监测结果

9.1 生产工况

本项目验收监测期间生产工况稳定，统计结果见表 9-1。

表9-1 监测期间生产工况

污染源类型	监测日期	设计负荷(t/d)	实际生产(t/d)	负荷比(%)
石灰氮生产线	2021.5.22	641	483.9	75.0
	2021.5.23		492.5	75.5
	2021.5.24		484.6	75.6
	2021.5.25		495.1	77.2
	2021.5.25		490.2	76.5

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 有组织排放废气监测结果

有组织排放废气监测结果见表 9-2~9-6。

表 9-2 原料球磨除尘器进出口监测结果统计表

监测时间		2020 年 5 月 24 日				2020 年 5 月 25 日								标准限值
检测项目	单位	第一次		第二次		第三次		第一次		第二次		第三次		
		进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	/
标况流量	m³/h	8703	7119	8333	7537	8717	7958	8705	7120	9061	7947	8706	8335	/
烟温	℃	26	25	26	26	25	25	25	24	25	25	25	25	/
流速	m/s	4.01	3.27	3.84	3.47	4.01	3.66	4.01	3.27	4.18	3.66	4.01	3.84	/
颗粒物排放浓度	mg/m³	1594	7.8	1553	7.3	1517	7.6	1565	7.9	1781	8.1	1788	7.4	10
颗粒物排放速率	kg/h	13.9	0.06	12.9	0.06	13.2	0.06	13.6	0.06	14.8	0.07	14.9	0.07	/
除尘效率	%	99.6		99.5		99.5		99.6		99.5		99.5		/

表 9-3 破碎筛分除尘器进出口监测结果统计表

监测时间		2020 年 9 月 23 日						2020 年 9 月 24 日						标准限值
检测项目	单位	第一次		第二次		第三次		第一次		第二次		第三次		
		进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	
标况流量	m³/h	16420	17609	16417	17352	16418	17352	16390	17747	16164	17398	16286	17498	/
烟温	℃	33	33	34	34	33	34	34	32	37	34	37	33	/
流速	m/s	21.3	12.8	21.4	12.7	21.3	12.7	21.4	12.9	21.3	12.7	21.5	12.8	/
颗粒物排放浓度	mg/m³	1908	8.4	1981	7.5	2025	8.8	1958	8.8	1940	8.5	1932	8.3	10
颗粒物排放速率	kg/h	31.3	0.15	32.5	0.13	33.2	0.15	32.1	0.16	31.4	0.15	31.5	0.15	/
除尘效率	%	99.5		99.6		99.5		99.5		99.5		99.5		/

表 9-4 1# 氮化炉与成品球磨除尘器进出口监测结果统计表

监测时间		2020 年 5 月 23 日						2020 年 5 月 24 日						标准限值
检测项目	单位	第一次		第二次		第三次		第一次		第二次		第三次		
		进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	
标况流量	m³/h	27529	26885	27865	26661	28152	26814	27517	26872	27609	26608	27922	26718	/
含氧量	%	/	13.4	/	13.7	/	13.4	/	13.5	/	13.8	/	13.5	/
烟温	℃	38	36	37	36	37	36	39	37	37	36	38	37	/
流速	m/s	16.1	15.6	16.2	15.5	16.4	15.6	16.2	15.7	16.1	15.5	16.4	15.6	/
颗粒物实测浓度	mg/m³	1881	5.5	1864	5.1	1894	5.4	1764	4.6	1832	5.2	1734	4.8	/
颗粒物排放浓度	mg/m³	/	9.4	/	9.1	/	9.2	/	8.0	/	9.4	/	8.3	10
颗粒物排放速率	kg/h	51.8	0.25	51.9	0.24	53.3	0.25	48.5	0.21	50.6	0.25	48.4	0.22	/
除尘效率	%	99.50		99.50		99.50		99.60		99.51		99.54		/
标况流量	m³/h	/	27039	/	26198	/	26781	/	27020	/	26307	/	26718	/
烟温	℃	/	36	/	36	/	36	/	37	/	36	/	37	/
流速	m/s	/	15.7	/	15.2	/	15.1	/	15.8	/	15.3	/	15.6	/
氟化物排放浓度	mg/m³	/	1.10	/	1.12	/	1.15	/	1.11	/	1.06	/	1.14	3
氟化物排放速率	kg/h	/	0.03	/	0.03	/	0.03	/	0.03	/	0.02	/	0.03	/

表 9-5 3#氮化炉除尘器进出口监测结果统计表

监测时间		2020 年 5 月 22 日						2020 年 5 月 23 日						标准限值
检测项目	单位	第一次		第二次		第三次		第一次		第二次		第三次		
		进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	
标况流量	m³/h	12770	13861	12775	14265	12707	14243	8901	8594	8913	8799	8803	8800	/
含氧量	%	/	15.6	/	15.5	/	15.8	/	17.2	/	17.0	/	16.9	/
烟温	℃	82	75	83	74	84	75	105	98	104	97	104	97	/
流速	m/s	19.1	9.0	19.2	9.2	19.1	9.3	14.4	6.03	14.3	6.16	14.2	6.16	/
颗粒物排放浓度	mg/m³	2131	4.0	2064	3.9	2084	3.6	1924	2.8	1986	3.0	1965	2.7	/
颗粒物排放浓度	mg/m³	/	9.6	/	9.2	/	9.0	/	9.6	/	9.8	/	8.6	10
颗粒物排放速率	kg/h	27.2	0.13	26.4	0.13	26.5	0.13	17.1	0.08	17.7	0.09	17.3	0.08	/
除尘效率	%	27.2	0.13	26.4	0.13	26.5	0.13	99.6		99.6		99.6		/
标况流量	m³/h	/	14026	/	13880	/	14010	/	8986	/	8787	/	8782	/
烟温	℃	/	73	/	74	/	74	/	97	/	98	/	98	/
流速	m/s	/	9.1	/	9.0	/	9.1	/	6.30	/	6.17	/	6.17	/
氟化物排放浓度	mg/m³	/	1.21	/	1.17	/	1.08	/	1.17	/	1.20	/	1.27	3
氟化物排放速率	kg/h	/	0.02	/	0.02	/	0.02	/	0.01	/	0.01	/	0.01	/

表 9-6 4#氮化炉除尘器进出口监测结果统计表

监测时间		2020 年 5 月 22 日						2020 年 5 月 23 日						标准限值
检测项目	单位	第一次		第二次		第三次		第一次		第二次		第三次		
		进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	进口	出口	
标况流量	m³/h	8984	8861	8921	9037	8945	8860	12737	8594	12747	8799	12717	8800	/
含氧量	%	/	17.1	/	17.2	/	17.1	/	17.2	/	17.0	/	16.9	/
烟温	℃	106	97	105	98	106	97	81	98	82	97	82	97	/
流速	m/s	14.3	6.1	14.2	6.2	14.3	6.1	19.2	6.03	19.3	6.16	19.3	6.16	/
颗粒物排放浓度	mg/m³	1855	2.7	1814	2.5	1916	2.9	1631	2.8	1612	3.0	1667	2.7	/
颗粒物排放浓度	mg/m³	/	9.0	/	8.6	/	9.7	/	9.6	/	9.8	/	8.6	10
颗粒物排放速率	kg/h	16.7	0.08	16.2	0.08	17.1	0.09	20.8	0.08	20.5	0.09	21.2	0.08	/
除尘效率	%	99.5		99.5		99.5		99.6		99.6		99.6		/
标况流量	m³/h	/	8663	/	9048	/	8663	/	8986	/	8787	/	8782	/
烟温	℃	/	97	/	97	/	97	/	97	/	98	/	98	/
流速	m/s	/	6.0	/	6.2	/	6.0	/	6.30	/	6.17	/	6.17	/
氟化物排放浓度	mg/m³	/	1.02	/	1.12	/	1.06	/	1.17	/	1.20	/	1.27	3
氟化物排放速率	kg/h	/	0.01	/	0.01	/	0.01	/	0.01	/	0.01	/	0.01	/

监测结果表明：

验收监测期间，原料球磨机除尘出口颗粒物最大排放浓度为 $8.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值。

破碎筛分除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值。

1#氮化炉与成品球磨除尘器出口颗粒物最大排放浓度 $9.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $1.15\text{mg}/\text{m}^3$ ；2#氮化炉除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $9.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $1.22\text{mg}/\text{m}^3$ ；3#氮化炉除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $9.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度 $1.27\text{mg}/\text{m}^3$ ；符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值。

9.2.2 无组织排放废气监测结果

监测期间同步观测记录风向、风速、压力、温度等气象参数，监测期间气象条件见表 9-3，监测结果见表 9-4。

表9-3 监测期间气象条件

监测时间	监测时间	气温（℃）	气压（kPa）	风速（m/s）	风向
5 月 24 日	9:00~10:00	89.8	15.1	1.3	东
	10:10~11:10	88.6	17.8	1.3	东
	11:20~12:20	88.4	21.2	1.3	东
	12:30~13:30	88.2	26.3	1.2	东

5 月 25 日	9:00~10:00	89.1	12.6	1.2	西
	10:10~11:10	88.8	15.8	1.2	西
	11:20~12:20	88.6	20.7	1.3	西
	12:30~13:30	88.4	26.4	1.4	西

表9-4 厂界无组织颗粒物监测结果

监测时间	监测频次	监测项目	监测结果（mg/m³）					标准限值（mg/m³）
			1#	2#	3#	4#	最大值	
5月24日	1	颗粒物	0.119	0.141	0.123	0.147	0.147	1.0
	2	颗粒物	0.515	0.503	0.472	0.566	0.566	
	3	颗粒物	0.575	0.523	0.615	0.628	0.628	
	4	颗粒物	0.515	0.603	0.472	0.607	0.628	
			0.535	0.624	0.492	0.628		
5月25日	1	颗粒物	0.099	0.142	0.123	0.168	0.168	
	2	颗粒物	0.476	0.528	0.556	0.609	0.509	
	3	颗粒物	0.516	0.568	0.638	0.504	0.504	
	4	颗粒物	0.476	0.548	0.617	0.546	0.546	
			0.496	0.568	0.617	0.546		
备注	此监测数据仅代表监测时工况；标准限值来源于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值							

监测结果表明：

验收监测期间，本项目厂界无组织颗粒物排放浓度范围值为 0.099mg/m³~0.628mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的无组织排放标准限值要求。

9.2.3 厂界环境噪声

表9-5 厂界环境噪声监测结果 单位：dB（A）

监测点位	昼 间 dB(A)		夜 间 dB(A)	
	5 月 22 日		5 月 23 日	
▲1#	59	54	58	54
▲2#	60	54	61	53
▲3#	61	55	61	54
▲4#	60	55	60	55
标准限值	65		55	

监测结果表明：

验收监测期间，厂界 4 个噪声监测点昼间测定值为 58~61dB(A)，夜间测定值为 53~55dB(A)，昼、夜间监测点均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求。

9.2.4 污染物排放总量核算

污染物排放总量公式：污染物排放总量=排放速率（最大值）×运行小时数×10⁻³。本项目全年生产时间为 7920 小时。污染物排放总量均按工况负荷 100%折算，验收监测期间，平均生产工况为 76%。

本项目污染物排放总量详见表 9-8。

表 9-8 污染物排放总量

污 染 物	排 放 口	验收监测 （t/a）		环评批复指标 （t/a）	是否满足
颗粒物	原料球磨除尘	0.7	7.2	13.44	是
	破碎筛分除尘器	1.7			是
	1#氮化炉与成品球磨除尘器	2.6			是
	3#氮化炉除尘器	1.3			是
	4#氮化炉除尘器	0.9			是

通过监测数据核算，颗粒物排放总量为 7.2t/a，小于总量控制环评批复指标。

10 环境管理检查

10.1 建设项目环境管理制度执行情况

项目在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，落实了环评报告书及其审批文件中提出的污染防治措施，目前各类环保设施运行状况正常。

10.2 环境保护管理规章制度的建立及执行情况

10.2.1 排污许可证

建设单位与 2020 年 8 月 4 日申请了排污许可证的相关工作，目前正在审批中。

10.2.2 突发性环境事件应急预案

建设单位制订了“突发环境事件应急预案”并已在石嘴山市生态环境局平罗分局备案，备案编号 TKYY-HJYA-201901。成立了环境污染事故应急处理领导小组，负责全公司环境污染事故应急处理的组织、指导、协调、事故调查分析与处理、向上级主管部门报告、内部督促整改和考核等工作。日常工作中，加强预防及预警，一旦发生环境污染事故，立即启动应急预案，保障整个应急处理工作有序进行。

公司定期组织开展突发环境事件应急演练，演练后组织员工进行演练效果评价分析，总结存在问题。公司每月组织员工进行环保制度、预案及环保相关知识培训教育，提高了员工的应急处置能力。

10.2.2 日常环境管理制度及执行

建设单位设有专人负责日常安全管理、环保工作，为了切实做好公司环境保护工作，增强员工环保意识，确保各个工序正常稳定运行，公司制定了环境保护管理制度，并监督各项设施的运行状况。

10.3 环境保护目标检查

本项目建设地点位于石嘴山生态经济开发区内。根据现场调查，本项目周边5km内无居民、学校、医院等敏感点。

10.4 自行监测计划

宁夏太康药业有限公司需按照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）等相关技术规范要求编制自行监测方案并报当地环保局备案。并委托有资质的第三方检验检测机构定期对废气、噪声等进行监测并及时公开相关监测信息。

有组织废气监测项目、点位及频次见表 10-1，

表 10-1 有组织监测项目、点位及频次

监测工段	监测孔位置	监测孔数量	监测项目	监测频次	执行标准
1#氮化炉及成品球磨、3#、4#氮化炉	进口	1	颗粒物	1 季度/1 次, 3 次/天, 连续 1 天	《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值
	出口	1	颗粒物、氟化物、含氧量		
1#、2#球磨机	进口	1	颗粒物		
	出口	1	颗粒物、含氧量		
破碎筛分	进口	1	颗粒物		
	出口	1	颗粒物、含氧量		

无组织废气主要来源于原料、废渣、产品装卸过程中产生的粉尘。监测项目、点位及频次见表 10-2。

表 10-2 无组织监测项目、点位及频次

监测项	监测点位	监测频次	执行标准
颗粒物	厂界四周设 4 个监测点	4 次/天，连续 2 天	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的无组织排放标准限值要求。

厂界噪声监测点位、项目、频次见表 10-3。

表 10-3 噪声监测内容

监测	监测点位	监测频次	执行标准
厂界噪声	厂界东、南、西、北处各布设 1 个监测点位(1#~4#)	连续监测 2 天，昼、夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

11 验收监测结论

11.1 废气

11.1.1 有组织废气

验收监测期间，原料球磨机除尘出口颗粒物最大排放浓度为 $8.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值。

破碎筛分除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值。

1#氮化炉与成品球磨除尘器出口颗粒物最大排放浓度 $9.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $1.15\text{mg}/\text{m}^3$ ；2#氮化炉除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $9.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $1.22\text{mg}/\text{m}^3$ ；3#氮化炉除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $9.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度 $1.27\text{mg}/\text{m}^3$ ；符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB 31573-2015）表 4 中大气污染物特别排放限值。

11.1.2 无组织废气排放监测结果

验收监测期间，本项目厂界无组织颗粒物排放浓度范围值为 $0.099\text{mg}/\text{m}^3 \sim 0.628\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 的无组织排放标准限值要求。

11.2 噪声

验收监测期间，厂界 4 个噪声监测点昼间测定值为 $58 \sim 61\text{dB}(\text{A})$ ，夜间测定值为 $53 \sim 55\text{dB}(\text{A})$ ，昼、夜间监测点均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

11.3 污染物排放总量

生产过程中产生的废气污染物排放量：颗粒物排放总量为 $7.2\text{t}/\text{a}$ 。

11.4 环境保护目标检查

本项目建设地点位于石嘴山生态经济开发区内。根据现场调查，本项目周边 5km 内无居民、学校、医院等敏感点。

11.5 环境管理检查

11.5.1 建设项目环境管理制度执行情况

项目在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，落实了环评报告书及其审批文件中提出的污染防治措施，目前各类环保设施运行状况正常。

11.5.2 环境保护管理规章制度的建立及执行情况

11.5.2.1 排污许可证

建设单位与 2020 年 8 月 4 日申请了排污许可证的相关工作，目前正在审批中。

11.5.2.2 突发性环境事件应急预案

建设单位制订了“突发环境事件应急预案”并已在石嘴山市生态环境局平罗分局备案，备案编号 TKYY-HJYA-201901。成立了环境污染事故应急处理领导小组，负责全公司环境污染事故应急处理的组织、指导、协调、事故调查分析与处理、向上级主管部门报告、内部督促整改和考核等工作。日常工作中，加强预防及预警，一旦发生环境污染事故，立即启动应急预案，保障整个应急处理工作有序进行。

公司定期组织开展突发环境事件应急演练，演练后组织员工进行演练效果评价分析，总结存在问题。公司每月组织员工进行环保制度、预案及环保相关知识培训教育，提高了员工的应急处置能力。

11.5 结论

综上分析，验收监测期间项目污染防治措施排放污染物浓度满足相关环境排放标准要求。

11.6 建议

（1）加强生产设施的运行管理，防止装置区“跑、冒、滴、漏”和罐区泄漏的发生；

（2）加强环保设施的运行管理，确保稳定运行并使污染物达标排放；

（3）按照突发环境事件应急预案要求，定期开展应急培训、应急演练。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

报告编制：_____审 核：_____签 发：_____
日 期：_____日 期：_____日 期：_____

宁夏绿源实业有限公司
(检验检测专用章)

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目					项目代码	/		建设地点	石嘴山生态经济开发区内			
	行业类别	热力生产和供热		建设性质		□新建		✱改扩建		√技术改造				
	设计生产能力	年产 20 万吨石灰氮		实际生产能力		年产 20 万吨石灰氮		环评单位		宁夏安源环境工程有限公司				
	环评文件审批机关	宁夏平罗工业管理委员会		审批文号		【2020】24 号		环评文件类型		环境影响报告书				
	开工日期	2018.4		竣工日期		2019.7		排污许可证申领时间		-				
	环保设施设计单位	陕西宇泰建筑设计有限公司		环保设施施工单位		宁夏太康药业有限公司		本工程排污许可证编号		-				
	验收单位	宁夏太康药业有限公司		环保设施监测单位		宁夏绿源实业有限公司		验收监测时工况		≥75%				
	投资总概算（万元）	10000		环保投资总概算（万元）		790		所占比例（%）		7.9				
	实际总投资（万元）	7535		实际环保投资（万元）		869		所占比例（%）		11.8				
	废水治理（万元）	-	废气治理（万元）	650	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	10	绿化及生态（万元）	/	锅炉煤改气（万元）	/		
新增废水处理设施能力		-		新增废气处理设施能力		-		年平均工作时		1680h				
运营单位		宁夏太康药业有限公司		运营单位社会统一信用代码		91640200710630023A		验收时间		2021.5.22-2021.5.26				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身消减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”消减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代消减量（11）	排放增减量（12）	
	有组织颗粒物	/	9.8	10	/	/	/	7.2	/	13.44	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11）； （9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1），
3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

附件

附件 1

永	37	平罗县工业和信息化局
---	----	------------

宁夏回族自治区企业投资项目备案通知书

宁平工信备案[2017]58号

经审查，以下项目属于备案范围，资料齐全，同意备案。

申请单位：宁夏太康药业有限公司

项目名称：年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目

建设地点：石嘴山市生态经济开发区

用地面积：不需要新增用地

主要内容：主要建设 4×5 万吨/年石灰氮生产线，年产石灰氮 20 万吨；建设 4×1.5 万吨/年双氰胺生产线，年产双氰胺 6 万吨

生产工艺：1、石灰氮生产工艺：电石、萤石-破碎-球磨-提升-输送-氮化炉-冷却-破碎-球磨-成品；

2、双氰胺生产工艺：石灰氮-过滤-洗涤-分离-脱钙-渣浆-过滤-单氰胺液罐-聚合-过滤-结晶-脱水-烘干-包装

生产设备：高纯制氮机组、氮气压缩机、冷却塔、氮化炉、球磨机、破碎机、工艺平台、水解槽、蒸汽过滤机、聚合釜、结晶塔、离心机、振动流化床干燥机等相关设施

估算总投资：项目总投资 35055.6 万元，其中固定资产投资

33335.6 万元，流动资金 1720 万元

经济效益：项目建成后年可实现销售收入 91800 万元，利税 20875 万元

建设要求：①项目要严格按照该通知书的要求进行建设，未经审批单位书面同意，不得擅自变更或调整建设内容和生产工艺等，否则，一经查实，企业必须立即停止建设并限期纠正。②项目中涉及到的办公用房及车间等建筑物，需通过县规划部门审批后方可建设。③本项目备案通知书有效建设期为一年，在有效建设期内必须办理环评、安评、能评及土地等有关手续，且必须在有效期内开工建设。④如果受市场或政策影响，在有效期内无法开工建设的，在本通知失效前三个月内，企业须主动向审批部门申请延期建设。否则，该通知书自动失效后，一切后果由企业承担，审批部门不再予以补办立项备案，企业须重新申请立项备案。⑤如在有效期内项目遇国家、区、市、县产业政策和产业布局调整等，本通知书自动失效。⑥如遇政府规划建设重大项目用地或产业政策调整，企业须配合拆除地面附着物。⑦项目建成后，备案机关组织验收合格后企业方可投入生产。

平罗县工业和信息化局
2017 年 7 月 18 日

附件 2

关于宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨 石灰氮、6 万吨双氰胺项目备案有效性的 说 明

各有关单位：

宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目于 2017 年 7 月 18 日经县工业和信息化局（宁平工信备案[2017]58 号）批准备案，目前，该项目已开工建设，正在进行设备订购安装等工作。根据《宁夏回族自治区企业投资项目备案和核准管理办法》的相关规定，该项目备案有效，特此说明。

宁夏平罗工业园区管理委员会

2020 年 4 月 1 日

附件 3



营 业 执 照

统一社会信用代码 91640221MA75X3G39F

名 称

宁夏太康药业有限公司

类 型

有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)

住 所

平罗县太沙工业园区大地公司院内

法定代表人

王立平

注 册 资 本

贰亿圆整

成 立 日 期

2016年08月24日

营 业 期 限

2016年08月24日至2036年08月22日

经 营 范 围

双氰胺、单氰胺、电石、石灰氮、玻璃纤维制品、塑编制品、铸铁、电焊嘴、普燃煤、单氰胺水溶液产品、高纯氨基磺酸盐、高纯碳酸脲、盐酸脲、高纯肌酸(不含危险品及易制毒化学品)、氨基磺酸脲、DPA系列聚醚剂、阳离子聚合树脂、氨基磺酸盐产品、白灰、二甲基乙酰胺(DMA)、二甲基-β-丙酸噻亭(DMPT)、二甲基胍、氧化三甲胺、甜菜碱、甜菜碱盐酸盐、3-氯-4-氟苯胺、清美沙星环合物、3,4-二氯苄基、3,4-二氯苯胺、4-溴-2-氯氟苯、3,4,5-三氯苄基、2,3,4-三氯苄基产品、无水亚硫酸钠的生产和销售**《依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动》



登记机关



年 月 日

2018 12 25

宁夏回族自治区市场监督管理局

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

宁夏平罗工业园区管委会

宁平工管环复〔2020〕24号

关于宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨 石灰氮、6 万吨双氰胺项目环境影响评价 报告书的批复

宁夏太康药业有限公司：

你公司报来《宁夏太康药业有限公司年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目环境影响评价报告书》（以下简称“报告书”）已收悉。经研究，函复如下：

一、该项目位于宁夏平罗工业园区，主要建设 4 条石灰氮生产线、4 条双氰胺生产线；辅助工程建设 1 台 12000m³/h 深冷制氮机组（0.25MPa(G)）；储运工程建设原料库房、产品库房。项目总投资 35055.6 万元，环保投资 835 万元，占项目总投资 2.38%。

经审查，项目符合国家、自治区相关产业政策及规划要求，在落实《报告书》提出的各项环境保护措施基础上，从环保的角度，同意你公司按照《报告书》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施等进行项目建设。

- 1 -



扫描全能王 创建

二、项目建设运营须重点做好以下工作

(一) 严格落实各项污染防治措施

1. 施工期污染防治措施。项目施工期废气污染物主要为施工粉尘、运输扬尘及施工机械排放的废气。通过在施工场地周围设置防风屏蔽措施，适时采取湿法作业，运输车辆加盖篷布，加强施工机械的使用管理和保养维修，合理降低使用次数等方式降低扬尘污染。施工期的废水主要包括生产废水和生活污水。施工废水经过沉淀澄清后回用于施工场地循环使用不外排，生活污水通过临时化粪池进行收集处理。施工期噪声主要来自大型施工机械设备。须采取合理安排施工时间、降低施工设备噪声、降低人为噪声、建立临时声障、减少交通噪声、合理布局等措施降低噪声的影响。施工期固体废物主要为建筑垃圾和生活垃圾。建筑垃圾应按照当地环卫部门要求运往指定建筑垃圾场填埋处理；生活垃圾集中收集后交由环卫部门处置。

2. 运营期污染防治措施。

(1) 大气污染防治措施。严格落实各项大气污染防治措施，根据各工艺废气污染物的性质分别采用回收利用、洗涤、过滤等方式处理，处理设施的处理能力、效率应满足需要，确保各项大气污染物排放标准符合国家和地方有关标准要求。

①石灰氮生产线：

G1-1 原料粉尘：通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘，收集后进入原料工段设置的布袋除尘器（处理效率

99.5%), 经除尘处理后通过 15m 高排气筒 (P1) 排放, 须满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 中大气污染物特别排放限值。

G1-2 氯化粉尘: 通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘, 收集后进入氯化工段设置的布袋除尘器 (处理效率 99.5%), 经除尘处理后通过 15m 高排气筒 (P2) 排放, 满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 中大气污染物特别排放限值。

G1-3 成品粉尘: 通过在产尘点处设置全封闭式集气罩收集粉尘, 收集后进入成品工段设置的布袋除尘器 (处理效率 99.5%), 经除尘处理后通过 15m 高排气筒 (P3) 排放, 满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 中大气污染物特别排放限值。

无组织粉尘: 原料工段及成品工段产生的无组织废气, 经仓顶布袋除尘器处理后通过仓顶经车间换气扇排放。

② 双氰胺生产线

G2-1 水解废气: 水解工序产生的废气主要来自副反应产生的氨气, 该工序废气为密闭状态, 废气收集后进入脱氨塔 (处理效率 90%) 处理后, 由 15m 高排气筒 (P4) 排放, 满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 限值要求。

G2-3 聚合废气: 聚合工序产生的废气主要为副反应产生的氨气, 进入脱氨塔 (处理效率 90%) 处理后, 由 15m 高排气筒 (P4) 排放, 满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 限值要求。

G2-4 烘干废气：烘干工序产生的废气为粉尘，主要成分为产品双氰胺，经布袋除尘器处理后，由 15m 高排气筒（P5）排放，满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）中大气污染物特别排放限值。

（2）水污染防治措施。本项目废水主要为双氰胺生产线离心分离工序产生母液及生活污水。母液主要成分为双氰胺、单氰胺等物质，通过进入母液池全部回用至水解工序，不外排；生活污水经厂区地埋式一体化污水处理装置处理后满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准后，排入平罗县德渊污水处理有限公司污水处理厂。

（3）噪声污染防治措施。本项目针对不同噪声源设备采取厂房屏蔽、消声减振等措施，采取措施后厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准要求。

（4）固体废物处理处置措施。本项目固体废物主要为一般工业固废和生活垃圾。二次污染物收尘灰，收集后回收利用； S_{2-1} 过滤废渣暂存于双氰胺生产车间内设置的渣库，定期运至宁夏坤水水泥有限公司综合利用；生活垃圾收集后交园区环卫部门统一处置。厂内暂存设施须满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单要求。

（二）项目建设必须严格执行建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。

(三) 严格落实各项环境风险防范措施,有效防范环境风险。

(四) 完善突发环境事件应急预案,地下水污染突发环境事件专项应急预案和危险物质泄漏专项应急预案,细化应急疏散方案。按照“分类管理、分级响应、区域联动”的原则,建立应急联动机制,定期开展突发环境事件应急演练,有效防控环境风险。

(五) 严格落实施工期和运营期的各项污染源和生态环境监测计划。按照相关标准、规定要求,完善环境监测计划。

(六) 本项目排放总量控制在颗粒物 13.44 吨/年以内,通过《宁夏天瑞热能制供有限公司 1×280t/h 循环流化床锅炉超低排放改造项目》对颗粒物排放量进行削减,经削减后,本项目不新增排放总量。

(七) 本项目初步设计阶段应进一步优化环境保护设施,落实环保篇章中环境污染防治的各项措施及投资。在施工招标文件、施工合同和工程监理招标文件中明确环保条款和责任,将污染防治措施纳入施工承包合同中。

三、本批复仅限于《报告书》确定的建设内容,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

四、项目建成后,须按规定程序组织竣工环境保护验收。经验收合格后,项目方能正式投入使用。

五、在项目发生实际排污行为之前,按照经批准的环境

影响评价文件认真梳理并落实各项环境保护措施，有机衔接环境影响评价与排污许可证申领，按证排污。

六、石嘴山市生态环境局平罗分局负责该项目“三同时”监督检查及日常管理工作。

宁夏平罗工业园区管理委员会

2020年10月29日

抄送：石嘴山市生态环境局平罗分局，园区经济发展局，投资促进局、应急管理与生态环境局，资源利用与规划建设局。

固废协同处理协议

甲方：宁夏太康药业有限公司

乙方：宁夏坤水水泥有限公司

为促进环境保护工作，落实清洁生产责任，避免固废污染，清洁文明生产，提高工业固体废弃物的综合利用，形成园区循环经济产业发展态势。经甲乙双方友好协商，现就甲方产生的工业固体废物（氰胺渣）交由乙方处置利用，达成以下合作协议：

一、废物处理合作内容

1、甲方作为双氰胺生产厂家，其产生的工业固体废物（氰胺渣）交由乙方处置；

2、甲方交付的氰胺渣需严格管控水分（水份小于 42%，以乙方检测数据为准），不得掺杂其他杂质，如炉渣、收尘灰、生活垃圾等（经乙方检测，氰胺渣中氧化镁含量不得大于 1.0%）；

3、乙方对甲方交付的氰胺渣进行安全无害化的处置，甲方负责装车及运输；

4、甲方人员及车辆进入乙方厂区，需遵守乙方厂区规定进行作业，并将氰胺渣按指定地点卸车，不得乱倒乱卸；

5、经双方协商同意，乙方不收取甲方废渣运送和接纳、处理的任何费用，处置后的氰胺渣由乙方无偿使用。相关事宜双方共同协商解决。

二、双方约定

1、协议生效后，如有突发原因或生产因素影响，不能正常拉运和接纳废渣的，双方需及时沟通。

2、本协议一式两份，甲已双方方各持一份，自双方签订之日起，长期有效。

甲方：宁夏太康药业有限公司

单位地址：平罗县太沙工业园区

甲方负责人：

联系电话：

2016年4月3日

乙方：宁夏坤水水泥有限公司

单位地址：平罗县太沙工业园区

乙方负责人：

联系电话：

2016年4月3日

附件 6

宁夏太康药业有限公司 排污许可证申请中限期整改方案

单位名称：宁夏太康药业有限公司

法定代表人：王立平

生产经营场所所在地：宁夏回族自治区石嘴山平罗县太沙工业园区

一、整改原因

我单位向你局提交了申请排污许可证资料，经审查，我单位主要存在以下几部分需要整改：

一是企业废气主要排放口未安装在线监测设备；

二是企业排放口 DA001~DA021 未设置固定污染源标识；

因此未按照相关规定要求安装自动监测设备、废气排放口未设置固定污染源标识及废气排放口高度不满足相关环保要求属于《关于固定污染源排污限期整改有关事项的通知》（环评[2020]19号）中“其他”类，如未按照规定安装、使用自动监测设备并与生态环境主管部门监控设备联网，未按规定设置污染物排放口标识等。

二、整改内容

一是按照规范要求对废气主要排放口安装自动监测设备并与生态环境主管部门监控设备联网；

二是企业排放口 DA001~DA021 按照相关环保要求及规范设置固定污染源标识；

三、整改分工及目标

1. 此次整改成立整改小组，具体人员分工如下：

小组组长：王立平

小组成员：企业全体成员

小组组长负责整体推进，综合协调，确保完成整改任务。

小组成员负责具体工进展。

2. 在环保部门要求的限期内，按照规定安装、使用自动监测设备并与石嘴山市生态环境主管部门监控设备联网，确保污染物达标排放，确保符合排污许可技术规范要求及其他各项管理办法规定；按照规范要求设置废气排放口固定污染源标识。

四、整改期限、整改措施及要求

1. 计划于2020年6月27日至2021年6月1日之前必须完成本单位废气主要排放口自动监测设备安装、使用，并与石嘴山生态环境局主管部门监控设备联网；

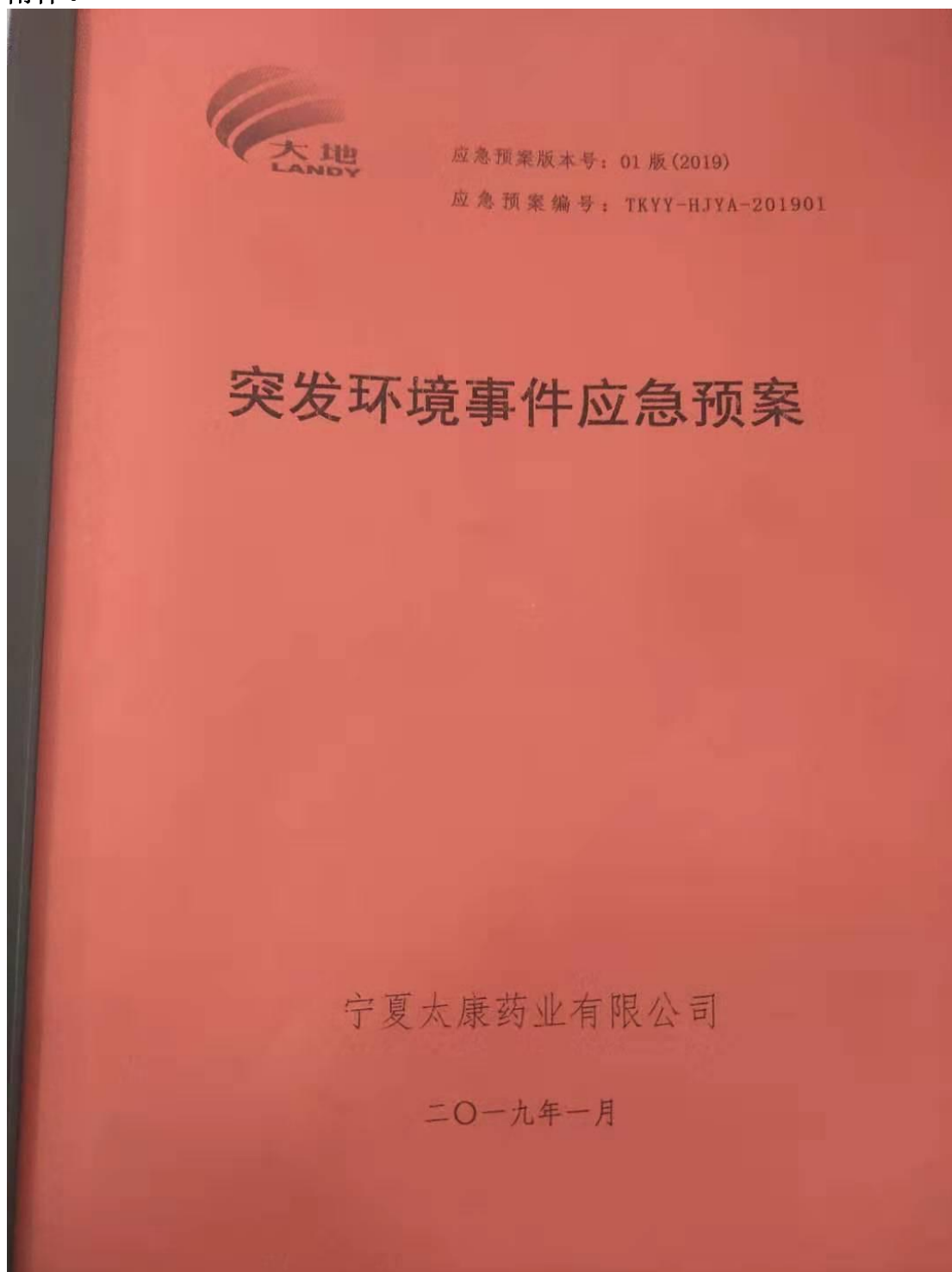
2. 委托乙方环保设备公司对企业废气主要排放口安装自动监测设备，进行设备调试，调试稳定后与石嘴山市生态环境主管部门监控设备联网，后交由第三方技术公司进行验收，验收通过并取得石嘴山市生态环境主管部门备案；按照规范要求树立废气排放口固定污染源标识。

3. 整改期间，本单位废气主要排放口污染物根据相关自行监测要求增加手工监测频次，同时主要排放口、一般排放口、厂界无组织执行《工业炉窑大气污染物综合排放标准》（GB9078-1996）表2、表4，以及《大气污染物综合排放标

准》（GB16297-1996）中表2的浓度限值



附件 7



宁夏太康药业有限公司
年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目
(年产 20 万吨石灰氮项目) 监测方案

1 监测内容

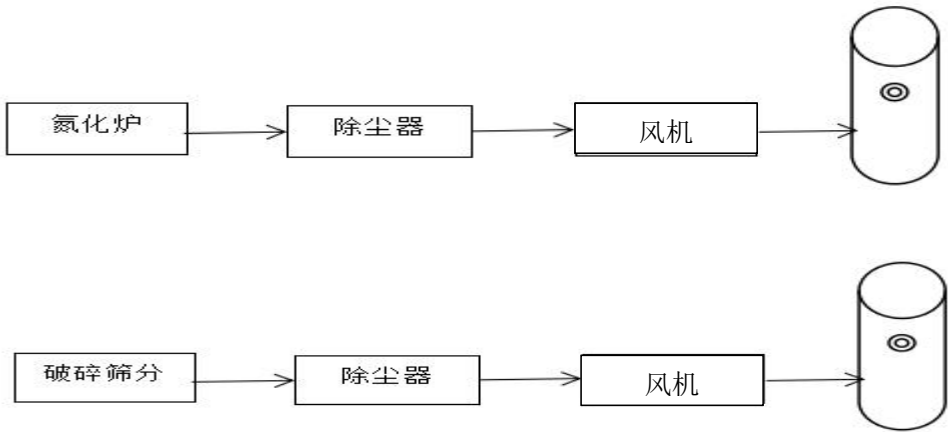
1.1 废气监测

1.1.1 有组织废气

有组织废气监测项目、点位及频次见表 1-1，监测点位示意图见图 1-1。

表 1-1 有组织监测项目、点位及频次

监测工段	监测孔位置	监测孔数量	监测项目	监测频次
1#氮化炉与成品球磨、2#、3#氮化炉	进口	1	颗粒物	3 次/天，连续 2 天
	出口	1	颗粒物、氟化物、含氧量	
1#、2#球磨机	进口	1	颗粒物	
	出口	1	颗粒物、含氧量	
破碎筛分	进口	1	颗粒物	
	出口	1	颗粒物、含氧量	



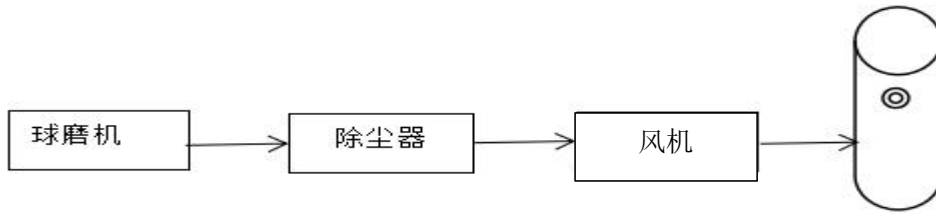


图 1-1 有组织监测点位示意图

1.1.2 无组织废气

无组织废气主要来源于原料、废渣、产品装卸过程中产生的粉尘。监测项目、点位及频次见表 1-2。无组织监测点位见图 1-2。

表 1-2 无组织监测项目、点位及频次

监测项目	监测点位	监测频次
颗粒物	厂界四周设 4 个监测点	4 次/天，连续 2 天

1.1.3 噪声

厂界噪声监测点位、项目、频次见表 1-3。监测点位布置情况见图 1-2。

表 1-3 噪声监测内容

监测项目	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界东、南、西、北处各布设 1 个监测点位（1#-4#）	连续监测 2 天，昼、夜各 1 次



○表示无组织监测点位 ▲表示噪声监测点位

图 1-2 有组织监测点位示意图

附件 9

宁夏太康药业有限公司 年产 20 万吨石灰氮、6 万吨双氰胺项目 (年产 20 万吨石灰氮项目) 竣工环境保护 验收意见

2021年8月5日,宁夏太康药业有限公司按照《建设项目环境保护管理条例》及环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)要求,组织对“年产20万吨石灰氮、6万吨双氰胺项目(年产20万吨石灰氮项目)”竣工进行环保验收。验收组由建设单位(宁夏太康药业有限公司)、验收监测单位(宁夏绿源实业有限公司)及特邀三名专家组成(名单附后)。验收组全体成员听取了建设单位对该项目建设及运行情况的介绍,监测机构对验收监测报告相关内容的汇报,验收组经过现场检查、资料查阅及质询等形式,形成以下验收意见:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于宁夏石嘴山生态经济开发区内,地理坐标为东经106°27'52.44",北纬38°57'02.57"。新建年产5万吨石灰氮生产线4套,共计20万吨,占地面积2588m²,设有前段给料装置磨粉装置一套,后段成品磨粉装置一套以及4台回转氮化炉。布置在半敞开式轻钢结构厂房,

(二) 建设过程及环保审批情况

2017年7月18日,建设单位在平罗县工业和信息化局取得《宁

夏回族自治区企业投资项目备案通知书》(宁平公信备案【2017】58号),2019年10月,宁夏太康药业有限公司委托宁夏安源环境工程有限公司编制完成《宁夏太康药业有限公司年产20万吨石灰氮、6万吨双氰胺项目环境影响报告书》,于2020年10月29日取得《关于宁夏太康药业有限公司年产20万吨石灰氮、6万吨双氰胺项目环境影响评价报告书的批复》([2020]24号)。本项目于2020年11月开工建设,2021年3月竣工调试运行。

(三) 投资情况

本项目计划总投资10000万元,环保投资790万元,现已建设完成年产20万吨石灰氮。实际总投资7535万元,环保投资869万元。

(四) 验收范围及性质

本次验收范围为4×5万吨/年石灰氮生产线中磨粉装置产生的颗粒物;氮化炉产生的颗粒物和氟化物;厂区无组织颗粒物;噪声及各类环保设施。

二、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目废水为生活污水,循环水循环使用不外排,生活污水定期清运至宁夏大地循环发展股份有限公司进行处理。

(二) 废气

1 有组织废气

本项目产生的大气污染物为石灰氮原料工序、回转窑式氮化炉出炉产生的粉尘、氟化物及成品工段产生的粉尘。

原料粉尘:原料工段在鄂式破碎工序、锤式破碎工序、振动筛分

工序及原料球磨工序产生粉尘，主要成分为电石、萤石，生产工段全封闭生产。分别在工段处通过管道收集进入原料工段设置的布袋除尘器经除尘处理后通过 15m 高排气筒排放。

氮化粉尘:氮化工段在石灰氮旋窑氮化工序、鄂式破碎工序产生粉尘，经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

成品粉尘:成品工段在筛分工序、成品球磨工序产生粉尘，经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

2 无组织废气

本项目无组织排放废气主要来源于生产过程中和运输过程中产生的粉尘。通过使用洒水降尘减少无组织粉尘排放。

(三) 噪声

项目运营期的噪声源主要有生产设备等及各类风机，采取以下措施降低噪声污染：

(1) 选用符合相关噪声排放标准的低噪声设备；

(2) 采取修建隔离操作室或加装隔声罩、消声器等控制方法，控制机器设备和设备零件产生的噪声，使工作环境的噪声控制在 90dB (A) 以下，对振动较大的设备安装减振垫、减振器；在泵吸、压管上采用“软性”连接等；

(3) 合理安排建筑物平面布局，将油泵安装在距厂界较远处

(四) 固体废物

项目产生的固体废物主要有石灰氮生产线运行过程产生的收尘灰、循环水系统污泥；其中收尘灰全部返回至原料工序进行回用。

四、污染物达标排放情况

(一) 废气

有组织废气

验收监测期间，原料球磨机除尘出口颗粒物最大排放浓度为 $8.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《无机化学工业污染物排放标准》(GB 31573-2015) 表 4 中大气污染物特别排放限值。

破碎筛分除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $8.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《无机化学工业污染物排放标准》(GB 31573-2015) 表 4 中大气污染物特别排放限值。

1#氯化炉与成品球磨除尘器出口颗粒物最大排放浓度 $9.4\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $1.15\text{mg}/\text{m}^3$ ；2#氯化炉除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $9.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $1.22\text{mg}/\text{m}^3$ ；3#氯化炉除尘器出口颗粒物最大排放浓度为 $9.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $1.27\text{mg}/\text{m}^3$ ；符合《无机化学工业污染物排放标准》(GB 31573-2015) 表 4 中大气污染物特别排放限值。

无组织废气排放监测结果

验收监测期间，本项目厂界无组织颗粒物排放浓度范围值为 $0.099\text{mg}/\text{m}^3\sim 0.628\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 的无组织排放标准限值要求。

(二) 噪声

验收监测期间，厂界 4 个噪声监测点昼间测定值为 $58\sim 61\text{dB}(\text{A})$ ，夜间测定值为 $53\sim 55\text{dB}(\text{A})$ ，昼、夜间监测点均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求。

（三）污染物排放总量

生产过程中产生的废气污染物排放量：颗粒物排放总量为 7.2t/a。

（四）环境保护目标检查

本项目建设地点位于石嘴山生态经济开发区内。根据现场调查，本项目周边 5km 内无居民、学校、医院等敏感点。

（五）环境管理检查

建设项目环境管理制度执行情况

项目在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，落实了环评报告书及其审批文件中提出的污染防治措施，目前各类环保设施运行状况正常。

排污许可证

建设单位与 2020 年 8 月 4 日申请了排污许可证的相关工作，目前正在审批中。

突发性环境事件应急预案

建设单位制订了“突发环境事件应急预案”并已在石嘴山市生态环境局平罗分局备案，备案编号 TKYY-HJYA-201901。成立了环境污染事故应急处理领导小组，负责全公司环境污染事故应急处理的组织、指导、协调、事故调查分析与处理、向上级主管部门报告、内部督促整改和考核等工作。日常工作中，加强预防及预警，一旦发生环境污染事故，立即启动应急预案，保障整个应急处理工作有序进行。

公司定期组织开展突发环境事件应急演练，演练后组织员工进行

演练效果评价分析,总结存在问题。公司每月组织员工进行环保制度、预案及环保相关知识培训教育,提高了员工的应急处置能力。

六、验收结论

根据《建设项目环境保护管理条例(修订)》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等要求,本项目落实了环境影响评价要求的有关污染治理设施及措施,执行了“三同时”制度,各项污染物排放浓度符合环评批复要求,取得排污许可证。项目各类验收资料齐全,不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列规定内容,经验收组现场核查并审议,同意该项目竣工环境保护通过验收。

七、后续工作

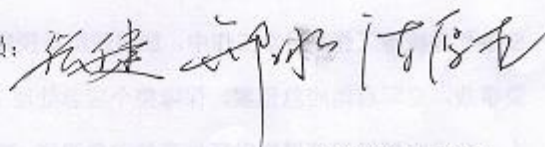
(一)加强各类污染治理设施日常维护,保证长期、高效、稳定运行。确保各类污染物达标排放。

(二)企业应按照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)的要求,定期对污染物进行监测并及时公开相关监测信息。

(三)提高排污口规范化建设。

组长:

专家组成员:



2021年8月5日